АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ НОРМАТИВНО-СПРАВОЧНОЙ ИНФОРМАЦИЕЙ (AIT MDM)

Руководство Пользователя

Листов 80

АННОТАЦИЯ

Данное руководство является справочным пособием для пользователей Автоматизированной системы управления нормативно-справочной информацией (далее AIT MDM, Системы)

Руководство содержит описание операций, выполняемых пользователями при работе в Системе.

Содержание

Обозначения и сокращения	5
Термины и определения	6
1 Назначение системы	7
2 Выполнение Системы	8
2.1 Запуск тонкого клиента	8
2.2 Вход в систему	9
3 Обзор интерфейса программы	. 11
3.1 Начальная страница	. 11
3.2 Реестр фонда НСИ	. 11
3.2.1 Просмотр справочника НСИ	. 12
3.2.2 Область навигации по классификационным группам	. 13
3.2.3 Область навигации по шаблонам классов	. 18
3.2.4 Область настройки условий поиска	. 20
3.2.5 Область списка записей, входящих в справочник	. 24
3.3 Мои задачи	. 27
4 Функции пользователя с профилем «Абонент»	. 29
4.1 Формирование заявок	. 29
4.1.1 Подача заявки на создание позиции ЕНС	. 29
4.1.2 Подача заявки на изменение позиции ЕНС	. 40
4.1.3 Уточнение заявки на создание / изменение позиции ЕНС по запросу Эксперта	. 44
4.1.4 Подача заявки на обработку дублей	. 46
5 Функции пользователя с профилем «Эксперт»	. 49
5.1 Работа с заявками: общие положения	. 49
5.2 Формирование и обработка заявок	. 50
5.2.1 Обработка заявки на создание / изменение позиции ЕНС	. 50
5.2.2 Обработка заявки на обработку дублей	. 53
5.3 Ведение дополнительных справочников	. 54
5.3.1 Ведение справочника ОКЕИ	. 55
5.3.2 Ведение справочника Нормативно-техническая документация	. 59
5.4 Ведение и просмотр классификаторов	. 62
5.4.1 Форма Классификаторы НСИ	. 62
5.4.2 Ведение классификаторов ОКВЭД2, ОКДП2	. 64
5.4.3 Использование классификатора ЕНС	. 68
6 Работа с Мастером импорта	. 76

Обозначения и сокращения

В настоящем документе применяют следующие обозначения и сокращения:

AIT MDM, — Автоматизированная система управления нормативно-справочной

- Система информацией, реализуемая на платформе «1С: Предприятие»
- ЕНС Единый номенклатурный справочник
- ИС Информационная система
- НСИ Нормативно-справочная информация. В контексте настоящего документа под термином «НСИ» понимается нормативно-справочная информация в объеме ЕНС и вспомогательных справочников
- MDM Master Data Management класс систем, предназначенных для управления НСИ

Термины и определения

В настоящем документе применяются следующие термины с соответствующими определениями:

- Абонент Потребитель нормативно-справочной информации (в том числе может быть АС), обладающий ограниченным набором прав для решения задач просмотра, поиска и навигации по массивам НСИ и работе с бизнес-процессами.
- Атрибут Аналитическая характеристика объекта НСИ, содержащая основные сведения об объекте, и идентифицирующая его уникальность
- Классификатор ЕНС Надстройка над справочником, обеспечивающая возможность структуризации объектов классификации по различным правилам, формализации описаний свойств и характеристик объектов классификации, хранения дополнительной информации, а также быстрого и удобного поиска объектов классификации
- Позиция, запись, Структурированная информация об объекте НСИ в элемент справочника справочнике
- Служба НСИ Отдельное подразделение, обеспечивающие ведение НСИ на основании запросов пользователей для обеспечения унификации, актуальности, корректности, непротиворечивости и согласованности данных
- Централизованное Схема управления справочниками и классификаторами, ведение предполагающая, что создание и изменение записей выполняется на стороне AIT MDM
- Централизованный
 Справочник, ведение которого осуществляется в рамках единой

 справочник
 методики централизованного ведения НСИ в Системе

1 Назначение системы

Объектом автоматизации Системы являются процессы управления основными данными компании, а также контроль эффективности выполнения указанных процессов.

Мастер-данные, или основные данные, содержат ключевую для бизнеса компании информацию из различных ее подразделений и филиалов. К таким относятся данные о номенклатуре, контрагентах, продуктах, услугах, персонале, активах и т.д.

Задачи, возлагаемые на систему:

- Обеспечение возможности интеграции прикладных информационных систем на уровне единых основных данных в рамках гетерогенной ИТ-среды;
- Повышение качества основных данных в виде актуальности, непротиворечивости, полноты, отсутствия дублирования информации в информационных системах;
- Увеличение доступности основных данных, повышение оперативности обмена основными данными между различными структурными единицами предприятия;
- Снижение затрат на ведение основных данных.

Процессы управления основными данными включают в себя:

- Ведение реестра массивов основных данных (массивов НСИ), ведение паспортов массивов НСИ;
- Формирование и поддержка актуальности архитектуры массивов НСИ: атрибутного состава справочников, набора и структуры классификаторов и словарей НСИ, состава связей между массивами НСИ;
- Управление правилами описания, отображения и контроля качества данных массивов НСИ;
- Сбор и загрузка данных массивов НСИ из различных прикладных информационных систем и прочих источников;
- Нормализация данных массивов НСИ;
- Консолидация и централизованное хранение, предоставление доступа к массивам НСИ;
- Управление бизнес-процессами по внесению изменений в массивы НСИ;
- Распространение данных массивов НСИ по прикладным системам;
- Формирование статистических отчетов о процессах ведения НСИ и качестве данных массивов НСИ.

2 Выполнение Системы

АІТ MDM является конфигурацией платформы 1С:Предприятие. Для эффективной работы с системой рекомендуется ознакомится с основными приемами работы с платформой, изложенными в книге «1С:Предприятие 8.3. Руководство пользователя. Интерфейс «Такси».

В состав АІТ MDM входят следующие основные функциональные подсистемы:

- подсистема ведения и конфигурирования Реестра Фонда НСИ;
- подсистема отображения данных массивов НСИ;
- подсистема управления бизнес-процессами ведения НСИ;
- подсистема нормализации и контроля качества данных;
- подсистема интеграции;
- подсистема администрирования.

Доступный функционал определяется профилем доступа пользователя:

— Абонент,

— Эксперт,

— Администратор.

Далее приведено описание выполнения основных функций Системы, с которыми приходится сталкиваться всем пользователям АІТ MDM.

2.1 Запуск тонкого клиента

Данная глава описывает процесс запуска клиентского приложения Системы. В качестве клиентского приложения может быть использован тонкий клиент платформы 1С:Предприятие.

Запустите тонкий клиент платформы 1С:Предприятие штатными средствами операционной системы.

•	Запуск 1С:Предприятия	×
Запуск 1С:Пред	приятия	
Информационные баз	ы	
MDM		🔒 1С:Предприятие
		Добавить
		Изменить
		Удалить
		Настройка
		Перейти по ссылке
		Выход

Рисунок 1 — Тонкий клиент платформы 1С:Предприятие

В появившемся окне выберите информационную базу и нажмите кнопку 1С:Предприятие. Наименование информационной базы в действительности может отличаться от приведенного примера.

Чтобы добавить информационную базу в список, нажмите кнопку Добавить.

Для изменения параметров информационной базы нажмите кнопку Изменить.

2.2 Вход в систему

При запуске информационной базы система проверяет наличие прав доступа пользователя к информационной базе. Другими словами, выполняется аутентификация. Аутентификация возможна двумя способами – путем ввода логина и пароля пользователя или средствами операционной системы.

Если в информационной базе не задан список пользователей, будет выполнен вход в систему.

Если в информационной базе задан список пользователей, то при входе в систему необходимо будет ввести имя пользователя и пароль.

	6		1С:Предприятие	×
	1С:Пред	приятие		
	1@	MDM		K
		Пользователь:	Абонент	•
		Пароль:		
			ОК Отмена	
1C:I)О «1С-Софт», 19	96-2019		I C

Рисунок 2 — Ввод имени пользователя и пароля

В окне авторизации необходимо указать логин пользователя: в поле **Пользователь** выберите пользователя из списка или введите имя с клавиатуры, после введите в поле **Пароль** (если он был установлен).

При нажатии кнопки ОК будет выполнен вход в систему. Нажатие клавиши Отмена позволяет отказаться от запуска программы.

3 Обзор интерфейса программы

3.1 Начальная страница

При запуске Системы отображается **Начальная страница** программы. **Начальная страница** предназначена для навигации по программе, вызова различных команд, работы с данными.

1 🕒 📃 [КОПИЯ] Демо база АІТ МDM / АІТ М	DM (ядро 1.4.1.1) (1С:Предприятие)	Q Rowck Ctrl+Shift+F	👃 🕲 🟠 Администратор 🗮 _ 🗗 🗙
🔶 → "MDM" / Администрат	гор (Полный доступ)		×
MDM	Архитектура 	Интеграция ————————————————————————————————————	Бизнес-процессы
Главное			
Реестр			
ООО Архитектура	0	\rightarrow	<u> </u>
Интеграция	00	لیے	
Бизнес-процессы	000	N	
Нормализация	Нормализация	Реестр	Администрирование
Администрирование			
Скрыть меню			
Выход			
	2		ලි
"MDM" / Администратор (Полный доступ) × Рее	стр фонда НСИ ×		

Рисунок 3 — Начальная страница

Состав доступных разделов и подразделов на панели навигации, а также состав элементов плитки определяется составом прав доступа, назначенных пользователю.

3.2 Реестр фонда НСИ

В форме Реестра фонда НСИ перечислены основные массивы НСИ.

🗲 🔸 ☆ Реестр фонда НСИ				🖫 🛱 🗔 🔗 🗄 ×
		Поиск (Ctrl+F)		х Q - Еще -
(MDM)	Массив НСИ	Ļ	E.	Кол-во зап.
	😔 🚞 1. Основные справочники			
~	EHC			0
Главное	🗢 🚞 2. Вспомогательные спра	вочники		
	Группы аналогов			0
Реестр	Марки материалов			1 361
Реестр фонда НСИ	Наименования			84
	Нормативно-техническая д	окументация		39
Интеграция	ОКЕИ			2
Бизнес-процессы	Организации Корпорации			688
	Торговые марки			135
🤶 Скрыть меню				
Выход				
				A A V

Рисунок 4 — Реестр фонда НСИ

3.2.1 Просмотр справочника НСИ

Для того, чтобы просмотреть справочник НСИ выберите из списка Массива НСИ в области Реестр Фонда НСИ необходимый справочник и нажмите два раза левой клавишей мыши. После этого откроется форма списка выбранного справочника.

Массив НСИ	Ļ	🖪 Кол-во зап.			
😑 늘 1. Основные справочники					
EHC		2			
😑 😑 2. Вспомогательные справочники					
Группы аналогов		0			
Марки материалов		1 361			
Наименования		84			
Нормативно-техническая документация		39			
ОКЕИ		7 ²			
Организации Корпорации		688			
Торговые марки		135			
1	<u> </u>	<u> </u>	1		
🔶 🔶 🏠 Справочни	к "Марки материа.	лов" (поиск данных)			∂ : ×
🗌 Еще - 🎬 Настроить	Еще - Полнотексто	овый поиск Ctrl+G	× Q -		Еще +
Поле	Вид срав Код	Наименс	вание ↓	4	Статус записи
	🕀 😑 100	0000002 Металль	і и сплавы цветные		
	+ 😑 🗎 100	0000001 Металль	і черные		

Рисунок 5 — Форма списка выбранного справочника

В форме справочника в общем случае отражены следующие области:

- область навигации по классификационным группировкам;
- область выбора классификатора и включения/отключения поиска по классификационным группам;
- область навигации по шаблонам классов;
- область настройки условий поиска записей в справочнике;
- область записей, входящих в справочник.

	← → ☆ Ci	правочник "ЕНС" (поис	к данных)							€? : ×
Выбор классификатора	🕢 Классификатор: [Н	Классификатор ЕНС	- P	Создать +	Полноте	кстовый поиск С	trl+G		× Q -	Еще -
	Пеиск (Ctrl+F)		×	Код	Заблокировано	Тип позиции	Код класса	Класс ЕНС	Полное наименование	
	Код	↓ Наименование		= 1000036710	Нет	Одиночная	01.01.03.03	Двутавры, балки	Двутавр А-24М ГОСТ 19425	-74 / Ст3пс5-св ГОСТ 535-2005
	e 🚞 01	Материалы								
	⊕ 1.01 ⊕	Металлы черные								
Область навигации по	· 🗎 01.02	Металлы цветные								
группировкам	e 🚞 01.03	Неметаллы								
			× • • •							
		Поиск (Ctrl+F)	× Еще -	1						
	Шаблон класса						cn	авочник (с учетом		
	= Квадрат ГОСТ	F 2591-2006 / FOCT 19281-2014					्रत	оров)		
Область навигации по шаблонам классов	💻 Квадрат ГОСТ	F 2591-2006 / FOCT 4543-2016							J	
	= Квадрат ГОСТ	F 2591-2006 / FOCT 535-2005								
	= Квадрат ГОСТ	F 2591-2006 / FOCT 5949-2018								
			XAVY	4						
		愶 Настроить 🛛 🔒	🔞 🔍 Найти							
	Поле	Вид сравне	Значение							
Область настройки	🗹 Код	Содержит	1000036710							
в справочнике										
									Boe	го записей: 51 872
				-			_			

Рисунок 6 — Области формы списка справочника

3.2.2 Область навигации по классификационным группам

Область навигации по классификационным группам отражает список классификаторов и классификационных групп, включённых в выбранный классификатор.

Система позволяет выбрать классификатор без открытия отдельного окна из списка доступных, которые привязаны к данному справочнику: разверните список доступных классификаторов, выберите необходимый и нажмите левой клавишей мыши по выбранному классификатору. В зависимости от выбранного классификатора меняется состав классификационных групп.

🗲 → ☆ Справочник "ЕНС" (поиск данных)						
🗌 Классификатор:	Классификатор ЕНС		-	e (1		
Поиск (Ctrl+F)	Классификатор ЕНС			-		
⊕ Авиатехника	ОКВЭД2					
⊕ Вооружение	ОКПД2					

Рисунок 7 — Выбор классификатора

Система позволяет осуществлять поиск по классификационным группам: для этого в поле **Поиск** введите значение для поиска. Поиск работает как фильтр, поэтому система покажет список только тех классификационных групп, которые соответствуют введённому запросу.

🗲 → ☆ Справочник "ЕНС" (поиск данны	x)	
Классификатор: Классификатор EHC	•	Ŀ
материалы		×
🗎 Асбестовые материалы		
😑 Горюче-смазочные материалы		
🗎 Клеи и герметизирующие материалы		
🗎 Лако-красочные материалы (ЛКМ)		
🗎 Материалы		
Материалы аккустические		_
Материалы гидроизоляционные	_	_
	•	×

Рисунок 8 — Список классификационных групп по запросу

После того, как рядом с полем **Классификатор** будет установлен флажок, в правой части формы – в области списка записей – отразятся только записи, относящиеся к выбранной классификационной группе.

← → ☆ Справочник "ЕНС" (поиск данных)						
Классификатор: Классификатор ЕНС	e	Поиск (Ctrl+F)				
ткани	×	Код	Полное наименование			
🗎 Обрезиненные ткани		— 000000015	Ткань техническая ТЕСТ			
🔁 Ткани технические						
🗎 Ткани технические нетканые						
Ткани технические нетканые прочие						
Ткани технические тканые						
Ткани технические тканые прочие						
▼ ▲ ▼	×					

Рисунок 9 — Записи выбранной классификационной группы

Чтобы просмотреть общую информацию по классификатору, нажмите левой клавишей

мыши по кнопке , после чего откроется форма просмотра.

☆ Классификатор В	ЕНС (Классификатор)		Ũ
Основное Классификацион	ные группировки		
			Еще 🕶
Наименование:	Классификатор ЕНС	Код:	000000001
Полное наименование:	Классификатор ЕНС		
Максимальное количество уровней (0 - неограниченно):	4		
Описание:			
Справочники			
EHC			
			-

Рисунок 10 — Форма просмотра классификатора

Форма классификатора содержит два раздела:

— Основное;

- Классификационные группировки.
- В разделе Основное отражены следующие данные:
- Код;
- Наименование;
- Полное наименование;
- Максимальное количество уровней;
- Отметка возможности использования шаблонов класса;
- Описание;
- Справочники, входящие в классификатор.

0	Классификатор ЕНС (Классификатор)	_ _ ×
☆ Классификатор I	ЕНС (Классификатор)	0 :
Основное Классификацион	ные группировки	
		Еще 👻
Наименование:	Классификатор ЕНС	Код: 000000001
Полное наименование:	Классификатор ЕНС	
Максимальное количество уровней (О - неограниченно):	4 - Использовать шаблоны класса:	
Описание:		
Справочники		
EHC		
Исторические данные		

Рисунок 11 – Форма классификатора, раздел «Основное»

В разделе Основное доступен следующий функционал в контекстном меню Еще:

- Перечитать;
- Показать в списке;
- Изменить форму;
- Справка (F1).

Функция Перечитать отвечает за обновление данных в форме.

Функция Показать в списке выводит перечень классификаторов системы и устанавливает курсор в списке на данный классификатор.

Функция **Изменить форму** позволяет настроить форму под каждого пользователя. Правила настройки формы описаны в документе Руководство пользователя.

Функция Справка позволяет обратиться к справочной системе, которая содержит информацию по работе в системе, по ее объектам и функциям.

В разделе Классификационные группировки отражен список данных, который содержит следующие колонки:

— Код, содержащий код классификационной группировки;

— Наименование, которое содержит наименование классификационных группировок.

Ð

:

Классификатор ЕНС (Классификатор)

Основное Классификационные группировки Классификационные группировки

Поиск (Ctrl+F)	× Q - Еще -
Наименование	↓ Код
⊙ Классификационные группировки	
🕀 🚞 Авиатехника	08
🕀 🚞 Вооружение и боеприпасы	09
Э Пзделия общепромышленные	02
🕀 🧰 Инструмент	04
🐵 🧰 Инструмент и приборы контрольно-измерительные	05
🕀 🚞 Материалы	01
🕀 🧰 Оборудование общепромышленное	03
Э Приспособления и оснастка	06
🐵 🧰 Средства защиты	07

Рисунок 12 — Форма классификатора, раздел «Классификационные группировки»

Система позволяет осуществлять быстрый поиск по классификационным или группировкам: в поле Поиск полное введите частичное наименование классификационной группировки. Поиск работает как фильтр, поэтому система покажет список только тех классификационных группировок, которые соответствуют введённому параметру.

Чтобы просмотреть общую информацию по классификационной группировке, кликните на нее дважды левой клавишей мыши, после чего откроется форма просмотра.

🗎 Обрезиненные ткани	 Ткани технические (Классификационная группировка) 	_ D X				
🗎 Ткани технические	🕆 Ткани технические (Классификационная группировка) 🤗					
🗎 Ткани технические нетканые	······································					
Ткани технические нетканые прочие		Еще -				
🗎 Ткани технические тканые	Наименование: Ткани технические Альтернативное:	Код: 01.10				
Ткани технические тканые прочие	Классификатор: Классификатор ЕНС	- P				
	Родитель: Материалы - 🖉 Тери	иинальная группа: 🗌				
	Шаблоны класса Комментарий					
	Добавить Поиск (Ctrl+F)	× Еще -				
L Еще - 🕅 Настроить 🔒 🐻	Шаблон класса					
Поле Вид Значен						

Рисунок 13 — Форма просмотра классификационной группировки

На форме классификационной группировки отражены следующие данные:

- Код;
- Наименование;
- Альтернативное наименование;
- Классификатор;
- Родитель;
- Отметка о том, что группировка является Терминальной группой;
- Перечень шаблонов класса;
- Комментарий.

3.2.3 Область навигации по шаблонам классов

Область навигации по шаблонам классов отражает список всех шаблонов, привязанных к выбранной классификационной группировке. Если выбрана группировка, включающая группировки более низкого уровня, то в перечне шаблонов будут присутствовать все шаблоны дочерних группировок.

🔶 🔶 🏠 Спран	вочник "ЕНС" (поиск данных)						
🗌 Классификатор: Класс	ификатор ЕНС 🛛 🝷 🗗						
Поиск (Ctrl+F)	×						
Код 🗸	Наименование						
○	Материалы						
🕀 🚞 01.01	🛞 🚞 01.01 Металлы черные						
🕀 🚞 01.02	Металлы цветные						
🕀 🚞 01.03	Неметаллы						
	Поиск (Ctrl+F) × Еще -						
Шаблон класса							
= Баббит ГОСТ 1209-	90						
= Баббит ГОСТ 1320-	.74						
💻 Двутавр ГОСТ 1942	25-74 / FOCT 19281-2014						
💻 Двутавр ГОСТ 1942	25-74 / FOCT 535-2005						
	▼ ▼ ▼						



Система позволяет осуществлять поиск по шаблонам: для этого в поле **Поиск** введите значение для поиска. Поиск работает как фильтр, поэтому система покажет список только тех шаблонов, которые соответствуют введённому запросу.

🗌 Классификатор: Кл	accи	фикатор ЕНС	Ŧ	C	
Поиск (Ctrl+F)				×	
Код	Ļ	Наименование			
🗢 💼 01 Материалы					
🐵 🚞 01.01 Металлы черные					
🐵 🚞 01.02 Металлы цветные					
🖲 🚞 01.03	Неметаллы				
			•	≖	
	Б	аббит × Е	ще	• •	
Шаблон класса					
Баббит ГОСТ 1209	-90				
 Баббит ГОСТ 1320 	-74				
			_		

← → ☆ Справочник "EHC" (поиск данных)

Рисунок 15 — Результат поиска шаблона класса

Включение поиска записей по шаблону осуществляется при помощи активации флажка над формой списка шаблонов, при этом предварительно должен быть активирован поиск по классификационной группировке. После того, как флажок будет установлен, в правой части формы – в области списка записей – отразятся только записи, относящиеся к выбранному шаблону класса.



Рисунок 16 — Записи с выбранным шаблоном

3.2.4 Область настройки условий поиска

В форме справочников есть возможность осуществлять поиск записей массива данных по значениям произвольного набора полей и атрибутов, с поддержкой:

— широкого набора критериев сравнения полей, таких как: содержит, не содержит, больше, меньше, равно, не равно, заполнено, не заполнено, начинается с, не начинается с, больше или равно, меньше или равно, в списке, не в списке, соответствует шаблону, не соответствует шаблону;

— группировка условий поиска: по И, по ИЛИ, по НЕ.

Для настройки нажмите кнопку **Настроить**. После этого откроется форма **Настройки** поиска.

	П Настроить	С С С С С С С С С С С С С С С С С С С
•	Наст	ройки поиска
Настройки поиска		:
ОК Отмена		Â
Поиск (Ctrl+F)	× Q -	🔊 🗇 🔹 🖨 🙆 🖉 Еще -
Поле		Представление
😑 Код		Отбор
 Наименование 		
😑 Пометка удаления		
 Обозначение 		
 Свойства материала 		
 Технические характеристики 	>	
💻 Габаритные размеры, масса	<	
— Применяемость		
 Наименование 		
 Базовая единица измерения 		
— НТД		•
💻 НТД на материал		
= Торговая марка		
😑 Марка материала		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·

Рисунок 17 — Настройки поиска

Параметры можно перетаскивать между колонками с помощью кнопок > и <. Чтобы вернуть все поля из отбора нажмите кнопку <<. Для изменения порядка полей в отборе используйте кнопки Вверх-Вниз 💽 💽 .

Q	Настро	э йки і	поиска		_ D X
Настройки поиска					:
ОК Отмена					
Поиск (Ctrl+F) × Q -		1			Еще 🕶
Поле			Поле	Вид сравне	Значение
= Код			⊖ Отбор		
💻 Наименование		✓	🗕 Наименование	Содержит	Б83
💻 Пометка удаления		☑	🗕 НТД	Заполнено	
= Обозначение					·
💻 Свойства материала					
= Технические характеристики	>				
💻 Габаритные размеры, масса					
= Применяемость					
💻 Наименование	<<				
= Базовая единица измерения					
— нтд					
💻 НТД на материал					
💻 Торговая марка					
💻 Марка материала					•

Рисунок 18 — Выбор вида сравнения

Каждому параметру в отборе важно выбрать доступный вид сравнения. Вид сравнения меняется в зависимости от типа данных выбранного поля. Возможны нижеперечисленные варианты:

- Равно в результат попадут записи, для которых значение поля, указанного в качестве левого значения, равно правому значению;
- Больше или равно отбор выведет сравниваемое значение больше или равно заданному в условии;
- В группе используется для иерархических справочников. В списке будет нформация только по всем элементам входящим в указанную группы (например, по всем материалам, входящим в группу Авиационная техника);
- Больше отбор выведет сравниваемое значение больше заданного в условии;
- **Больше или равно** отбор выведет сравниваемое значение больше или равно заданному в условии;
- В списке в качестве значения указаывается список из нескольких элементов, значения выводяться по всем записям из списка;

- В группе из списка выбирается список из нескольких групп, показываются данные по всем элементам, входящим в перечисленную группу;
- Заполнено осуществляет проверку поля на то, что его значение отличается от значения данного поля по умолчанию, отличное от значения Null, отличное от пустой ссылки, отличное от значения Неопределено. Для логических значений осуществляется проверка на значение Null. Для строк осуществляется проверка на отсутствие непечатных символов;
- Меньше отбор выводит сравниваемое значение меньше заданного в условии;
- **Меньше или равно** отбор выводит сравниваемое значение меньше или равно заданному в условии;
- Начинается с сравниваемое значение начинается с подстроки, заданной в условии сравнения;
- Не в группе используется для иерархических списков. В списке будет информация по всем элементам, кроме входящих указанную группу (например, по всем материалам, не входящим в группу Авиационная техника);
- Не в списке в качестве значения указывается список значений, данные выводяется по всем значениям, которые не принадлежат данному списку;
- Не в группе из списка выбирается список из нескольких групп, показываются данные по всем элементам, не входящим в перечисленную группу;
- Не заполнено обратная операция к виду сравнения Заполнено.
- Не начинается с сравниваемое значение начинается с подстроки, не заданной в условии сравнения;
- **Не соответствует шаблону** сравниваемое значение не удовлетворяет маске, заданной в условии сравнения:
 - а) % (процент): последовательность, содержащая любое количество произвольных символов;
 - б) _ (подчеркивание): один произвольный символ;
 - в) / следующий символ нужно интерпретировать как обычный символ;
- Не равно в результат попадут записи, для которых значение поля, указанного в качестве левого значения, не равно правому значению.
- Не содержит в результат попадут записи, которые не содержат подстроки, используемой в качестве значения.
- Соответствует шаблону Сравниваемое значение удовлетворяет маске, заданной в условии сравнения:

- а) % (процент): последовательность, содержащая любое количество произвольных символов;
- б) _ (подчеркивание): один произвольный символ;
- в) / следующий символ нужно интерпретировать как обычный символ;
- Содержит в результат попадут записи, содержащие подстроку, используемую в качестве значения.

Включение поиска записей по значениям полей и атрибутов осуществляется при помощи активации флажка над формой списка атрибутов (предварительная активация поиска по классификационной группировке, шаблону не обязательна). После того, как флажок будет установлен, в правой части формы – в области списка записей – отразятся только записи, отвечающие указанным значениям атрибутов. Флажки в левой части списка атрибутов позволяют отключать / включать в отбор отдельные атрибуты.

🗲 🔶 🏠 Справочник "ЕНС" (поиск данных)					I 1
🔲 Классификатор: Классификатор ЕНС 🛛 🝷 🖉	Создать 🕶	Полнотексто	вый поиск Ctrl+G	;	×	Q - Еще
Поиск (Ctrl+F) ×	Код	Заблокировано	Тип позиции	Код класса	Класс ЕНС	Полное наименование
Код 🕴 Наименование	= 1000051403	Нет	Одиночная	01.02.05.01	Аноды, чушки	Баббит Б83 ГОСТ 1320-74
🗢 🚞 01 Материалы						
🕀 🚞 01.01 Металлы черные						
🕀 🚞 01.02 Металлы цветные						
🕀 🚞 01.03 Неметаллы						
Баббит × Еще -]					
Шаблон класса						
Баббит ГОСТ 1209-90						
Баббит ГОСТ 1320-74						
🗹 Еще - 🕅 Настроить 🔒 🐻 Еще -						
Поле Вид срав Значение						
Иаименование Содержит Б83						
НТД Заполнено						
						Всего за
< >	-				1	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·

Рисунок 19 — Записи с выбранными значениями атрибутов

3.2.5 Область списка записей, входящих в справочник

В правой части формы Справочника отражена табличная часть записей, входящих в справочник.

Co	здать 👻	Полноте	кстовый поиск Ct	rl+G		x Q -	Еще 🕶
Код	ı, ↓	Заблокировано	Тип позиции	Код класса	Класс ЕНС	Полное наименование	
-	1000051396	Нет	Одиночная	01.02.05.01	Аноды, чушки	Анод ГПРХХ 10х150х800 Ц0 ГОСТ 1180-91	
-	1000051397	Нет	Одиночная	01.02.05.01	Аноды, чушки	Анод ГПРХХ 10х125х600 Ц1 ГОСТ 1180-91	
-	1000051398	Нет	Одиночная	01.02.05.01	Аноды, чушки	Анод ГПРХХ 12х500х700 Ц1 ГОСТ 1180-91	
-	1000051399	Нет	Одиночная	01.02.05.01	Аноды, чушки	Анод ГПРХХ 10х500х1000 Ц1 ГОСТ 1180-91	
-	1000051400	Нет	Одиночная	01.02.05.01	Аноды, чушки	Анод ГПРХХ 10х250х450 Ц0 ГОСТ 1180-91	
-	1000051401	Нет	Одиночная	01.02.05.01	Аноды, чушки	Анод ГПРХХ 6x300x700 Ц0 ГОСТ 1180-91	
-	1000051402	Нет	Одиночная	01.02.05.01	Аноды, чушки	Анод ГПРХХ 15х100х1000 Ц0 ГОСТ 1180-91	
-	1000051403	Нет	Одиночная	01.02.05.01	Аноды, чушки	Баббит Б83 ГОСТ 1320-74	
-	1000051404	Нет	Одиночная	01.02.05.01	Аноды, чушки	Баббит Б16 ГОСТ 1320-74	
-	1000051405	Нет	Одиночная	01.02.05.01	Аноды, чушки	Олово (чушка) О1 пч ГОСТ 860-75	
-	1000051406	Нет	Одиночная	01.02.05.01	Аноды, чушки	Олово (чушка) О1 ГОСТ 860-75	
-	1000051407	Нет	Одиночная	01.02.05.01	Аноды, чушки	Олово (чушка) О2 ГОСТ 860-75	
-	1000051408	Нет	Одиночная	01.02.05.01	Аноды, чушки	Олово (пруток) О1 ГОСТ 860-75	
-	1000051409	Нет	Одиночная	01.02.05.01	Аноды, чушки	Олово (чушка) ОВЧ 000 ГОСТ 860-75	
-	1000051410	Нет	Одиночная	01.02.05.01	Аноды, чушки	Олово (блок) О1 ГОСТ 860-75	
-	1000051411	Нет	Одиночная	01.02.05.01	Аноды, чушки	Олово (чушка) ОЗ ГОСТ 860-75	
-	1000051412	Нет	Одиночная	01.02.05.01	Аноды, чушки	Олово 10x12x250 (пруток) ОЗ ГОСТ 860-75	
-	1000051413	Нет	Одиночная	01.02.05.01	Аноды, чушки	Свинец (блок) С1 ГОСТ 3778-98	
-	1000051313	Hor	0.8441010100	01 00 05 01	Ausan	Courses (munue) CO FOCT 2770-09	
						Всего записеи: 51 87	2

2 : ×

Рисунок 20 — Табличная часть записей справочника

Табличная часть представляет собой набор записей, входящих в справочник. Запись в списке представлена набором колонок: атрибутов и реквизитов, вынесенных в табличную часть. Состав и расположение атрибутов и реквизитов может меняться. Список записей доступен для сортировки по нажатию на заголовок колонки. Записи сортируются как в прямом порядке +, так и в обратном [†]. В нижней части формы указано общее количество записей в справочнике.



Рисунок 21 — Дополнительные команды и настройки списка записей справочника

В меню «Еще» отражены следующие дополнительные функции при работе с областью списка записей, хранящихся в справочнике:

- Экспортировать:
 - а) Отобранные записи;
 - б) Выделенные записи;
- Стандартный поиск;
- Настроить список;
- Расширенный поиск;
- Отменить поиск;
- Поиск по значению;
- Отображать команды КГ;
- Обновить;
- Изменить форму;
- Выбрать настройки;
- Сохранить настройки;
- Установить стандартные настройки;

— Количество отобранных записей (при активации этой функции в нижней части формы указывается не только общее количество записей в справочнике, но и количество записей, отвечающих заданным условиям поиска).

3.3 Мои задачи

В форме **Мои задачи** перечислены заявки, исполнителем которых является текущий пользователь. Доступ к форме осуществляется из раздела **Бизнес-процессы** - **Мои задачи**.

	MDM		Реестр	Архитектура		Классификаторы
	Главное			0		0
	Реестр			ŏc)	ŏo
800	Архитектура		00	0	000	
	Интеграция		Атрибуты			Интеграция
Ê	Бизнес-процессы					
Би	знес-процессы					
От	четы		0		5	\longrightarrow
(C)	Скрыть меню		000			Ę
Crn	🗩 ☆ Мои зада	ачи				⊘ : ×
0	Homen	Залач	48	Спок	Ţ	Записана
	00000000107001	Созд	ание заявки	09.02.2021		09.02.2021
	0000000110001	Запо	лнение заявки	10.02.2021		09.02.2021
	00000000116004	Уточі	нение заявки	11.02.2021		10.02.2021

🗌 Показывать выполненные



Типы отображаемых в списке задач зависят от роли пользователя и подробнее рассмотрены ниже.

4 Функции пользователя с профилем «Абонент»

4.1 Формирование заявок

4.1.1 Подача заявки на создание позиции ЕНС

Для подачи заявки на добавление в справочник «ЕНС» новой позиции перейдите в справочник ЕНС. Вызов формы заявки осуществляется с формы списка справочника.

🔶 🔶 🛧 Справ	зочник "EHC" (поиск д	цанных)		€
🗌 Классификатор: Класс	ификатор ЕНС 🛛 👻 🕑	Создать 🕶	Полнотекстовый поиск Ctrl-	нG × Q - Еще -
Поиск (Ctrl+F)	×	Блокиро	вка позиций EHC	ное наименование
Код 🗸	Наименование	Обработ	ка дублей EHC	/ток 12-А500С ГОСТ P 52544-2006
• 😑 <mark>01</mark>	Материалы	Создани	ие позиции ЕНС на основании	/ток 6-A500C ГОСТ P 52544-2006
÷ 🗎 02	Изделия общепромышленні	Создани	ие/изменение позиций ЕНС	/ток 1ф НД-12-ОВ2-А240С ГОСТ 34028-201
+ 🗀 03	Оборудование общепромы.	= 100005157	71 Нет	Пруток 18-А500С ГОСТ Р 52544-2006
a 🖴 ni	Mustauraut	= 100005157	72 Нет	Пруток 16-А500С ГОСТ Р 52544-2006
		= 100005157	73 Нет	Пруток 10-А500С ГОСТ Р 52544-2006
Поиск (Ctrl+F)	К Еще →	- 100005157	74 Нет	Пруток 16х11700-А500С ГОСТ Р 52544-2006
Шаблон класса		- 100005157	75 Нет	Пруток 12х11750-А500С ГОСТ Р 52544-2006
😑 Анод цинковый ГО	CT 1180-91	- 100005157	76 Нет	Моток 6,5-А-І-ГОСТ 5781-82
= Баббит ГОСТ 1209-	90	= 100005157	77 Нет	Пруток 20-А-І-ГОСТ 5781-82
= Баббит ГОСТ 1320-	74	= 100005157	78 Нет	Пруток 14-А-II-ГОСТ 5781-82
		= 100005157	79 Нет	Пруток 14-А-І-ГОСТ 5781-82
		= 100005158	30 Нет	Пруток 10-А-II-ГОСТ 5781-82
	пастроить 🗶 Еще -	= 100005158	31 Нет	Пруток 16-А-ІІІ-ГОСТ 5781-82
Поле	Вид срав Значе	- 100005158	32 Нет	Пруток 12-А-ІІІ-ГОСТ 5781-82
		- 100005158	33 Нет	Пруток 12-А-І-ГОСТ 5781-82
		- 100005158	34 Нет	Пруток 16-А-І-ГОСТ 5781-82

Рисунок 23 — Вызов команды формирования заявки создание/изменение позиции ЕНС

Нажмите на кнопку Создать и затем выберите пункт Создание/изменение позиций ЕНС.

Откроется форма заполнения заявки на добавление / изменение позиции ЕНС.

🔶 🔶 🛧 Заполнение зая	авки от 09.02.2021 (Задача)				€? : ×
Записать и закрыть Записать	🌖 Нормализовать 🛛 🗸				Еще 🕶
Автор: <mark>Абонент</mark> Ф	Записана: 09.02.2021 17:03:56 🛛 🕅	🗈 Номер:	0000000106001	Выполнена:	: : 🗎
Исполнитель: Абонент 🔹 🗗	Срок: 09.02.2021 17:03:56 б	в Важность:	Обычная 🔹		
Основные данные АЕИ Организа	ции EHC Дополнительно Обсужд	цение			
Предмет:					
Реквизит	Значение	Атрибут		Значение	
Классификатор ЕНС					
Шаблон класса					
ОКВЭД2					
окпд2					
Полное наименование					
Код					
Обозначение					
Свойства материала					
Технические характеристики					
Габаритные размеры, масса					
Применяемость					
Наименование		Создать	новое значение атрибута		
🗶 Отменить 🚺 🗘 Отправить в служ	бу НСИ				

Рисунок 24 — Форма заполнения заявки на добавление / изменение позиции ЕНС (по команде Создание/изменение позиций ЕНС)

На вкладке Основные данные заполните обязательные поля: Классификатор ЕНС, затем Шаблон класса, ОКВЭД2 и ОКПД2.

Записать и закрыть Записать	🤇 Нормализовать 🛛 🗸						Еще
тор: Абонент 🛛 🖌 🗔	Р Записана: 09.02.2021 17:03:5	6 🗎	Номер:	0000000106001	Выполнена:	: :	
полнитель: Абонент 🔹 🛽	Р Срок: 09.02.2021 17:03:5	6 🗎	Важность:	Обычная 🔹			
Основные данные АЕИ Организа	ации EHC Дополнительно	Обсужден	ие				
Іредмет:							
Реквизит	Значение	A	Атрибут		Значение		
Классификатор ЕНС							
Шаблон класса							
оквэд2							
окпд2							
Полное наименование							
Код							
Обозначение							
Свойства материала							
Технические характеристики							
Габаритные размеры, масса							
Применяемость							
Наименование							

Рисунок 25 — Заполнение Заявки

После заполнения класса и шаблона в правой части формы появится список атрибутов позиции данного класса. Поля, подчеркнутые красным, являются обязательными для заполнения. Остальные атрибуты заполняются при наличии информации.

Записать и закрыть Записать	🕒 🕒 Нормализовать					Еш
втор: Абонент с	🖳 Записана: 09.02.2021 17:03:5	6 🛱	Номер: (00000000106001	Выполнена: .	. ::
полнитель: Абонент 🔹 📖 с	Р Срок: 09.02.2021 17:03:5	6 🗎) Важность: 🛛	Обычная	•	
Основные данные АЕИ Организ	ации EHC Дополнительно	Обсужде	ние			
Предмет:						
Реквизит	Значение	÷	Атрибут		Значение	
Классификатор EHC	Уголки		НТД на мат	гериал	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	•
Шаблон класса	Уголок ГОСТ 8509-93 / ГОСТ 1	9281	нтд			
ОКВЭД2	Производство незамкнутых		Единицы из	змерения		
ОКПД2	Уголки стальные горячекатань	ie pa	Наименова	ние		
Полное наименование			Размеры уг	голка		
Код			Толщина (п	іроката, стенки, полки)		
Обозначение			Длина			
Свойства материала			Точность пр	рокатки по толщине		
Технические характеристики			Точность пр	рокатки по длине		
Габаритные размеры, масса			Количество) крат		
Применяемость			Марка мате	ериала		
Наименование			Создать но	овое значение атрибута		

Рисунок 26 — Список атрибутов

Для некоторых атрибутов в Системе предварительно задан перечень возможных значений. В таком случае при заполнении необходимо выбрать значение из списка:

- Сделать двойной клик мышью на значение атрибута,
- Начать вводить значение, после чего появится перечень подходящих значений, выбрать из них нужное, кликнув на него.

Атрибут	Значение				
Количество крат					
Марка материала	이 · · · · · · · · · · ·				
Категория проката	07ГФБ (100000049)				
Гарантия свариваемости проката (д	07 ΓΦ <mark>Б-1 (100000050)</mark>				
Группа (класс) прочности	0 8ХМФчЮА (1000000104)				
Состояние поставки металлопроката	0 9F2 (1000000112)				
Зачистка проката	0 9F2-1 (1000000113)				
Ультразвуковой контроль сплошнос	0 9Г2Д (1000000115)				
Величина зерна в стали	0 9Г2Д-1 (1000000116)				
Климатическое исполнение	0 9F2C (1000000117)				
Особые условия	0 9F2C-1 (1000000118)				
Создать новое значение атрибута	09Г2СД (1000000119)				

Рисунок 27 — Ввод значения атрибута с помощью всплывающего списка

Либо:

- Сделать двойной клик мышью на значение атрибута;
- Нажать на кнопку;
- В открывшей форме списка отобразится полный перечень имеющихся значений;
- Установить курсор на нужное значение, нажать кнопку Выбрать.

9	Марки материалов	_ □ ×
Марки мате	риалов	:
Выбрать	🔏 Поиск (Ctrl+F) з	× Q • Еще •
Наименование		↓ Код
= 07ГФБ		100000049
= 07ΓΦΒ-1		100000050
 — 08ХМФчЮ 	д	100000104
- 09F2		1000000112
— 09F2-1		1000000113
— 09Г2Д		1000000115
= 09Г2Д-1		1000000116
— 09F2C		1000000117
■ 09F2C-1		1000000118
— 09Г2СД		1000000119
= 09Г2СД-1		1000000120
= 09Г2ФБ		1000000121
= 09Γ2ΦБ-1		1000000122
= 09ГСФЮ		1000000123
- 10Γ26		1000000138
= 10F25.1		

Рисунок 28 — Ввод значения атрибута с помощью списка выбора

Для некоторых атрибутов в Системе реализован функционал зависимостей: ограничения на выбор значений атрибутов при определенном условиях выбранного значения другого атрибута. Например, в примере на рисунке ниже, если для атрибута «Каталожный номер изготовителя / номер по ГОСТ» установлено значение «2300-8169», то значение атрибута «Класс (степень) точности» должно быть строго «В1», а значение атрибута «Диаметр наружный (режущей части)» должен быть строго «0,25». Если введенные значения не соответствуют заданным в Системе зависимостям, то при отправке заявки в Службу НСИ пользователь увидит предупреждение:

🗲 🔿 ☆ Заполнение заявки от	17.02.2021 (Задача)				× 11 شى	
Записать и закрыть Записать 🕚 Но	рмализовать 🛛 💑				Еще - ?	
Автор: Абонент	 д. Записана: 17.02.2021 12:11:56 	🗂 Номер:	0000000233001		Выполнена:] :
Исполнитель: Абонент	• @ Срок: 14.07.2021 12:11:56	🛱 Важност	ть: Обычная	•)	
Основные данные АЕИ Организации ЕНС	Дополнительно Обсуждение					
Предмет:						
Реквизит	Значение	Атрибу	r	Знач	ение	I
Классификатор ЕНС	Сверла	Катало	кный номер изготовителя / номер по ГО	2300	-8169	I
Шаблон класса	Сверло цельное с цилиндрическим хвостов	Диамет	р наружный (режущей части)	0,3		I
ОКВЭД2	Производство инструмента	Диамет	р хвостовика	0,3		I
окпд2	Сверла из быстрорежущей стали	Длина		133		I
Полное наименование	Сверло 2300-8169-В1 Р9М4К8 D0,3/0,3 L108	Длина	режущей части	108		I
Код		Марка	материала	P9M	14KB	l
Обозначение		Класс	степень) точности	B1	-	
Свойства материала		Направ	ление обработки (резки)	прав	•••	1
Сообщения:					>	ć.
— Значение В1 атрибута Класс (степень) точно	сти не входит в список допустимых					1
— Значение О,З атрибута Диаметр наружный (р	ежущей части) не входит в список допустимых					1

Рисунок 29 — Предупреждение при нарушении зависимостей при вводе значений атрибута

Такую заявку отправить в Службу НСИ нельзя, сначала необходимо перевыбрать некорректные значения атрибутов, указанных в сообщении. Пользователю будут доступны для выбора только возможные значения:

(
	Перечисляемый :				_
н	Поиск (Ctrl+F) × Еще -	_	Атрибут	Значение	
Зв	Наименование		Каталожный номер изготовителя / номер по ГО	2300-8169	
È			Диаметр наружный (режущей части)	0,3 · · · · · · · · · · ·	
<u>]</u> p	- 0,25	_	Диаметр хвостовика	0,3	ł.
È			Длина	133	
E			Длина режущей части	108	
			Марка материала	Р9М4К8	
			Класс (степень) точности	B1	
			Направление обработки (резки)	правое	Ŧ

Рисунок 30 — Выбор допустимых значений атрибута

После заполнения всех значений атрибутов запишите заявку, затем нажмите на кнопку Нормализовать.

🔶 🔶 🏠 Заполнение за	явки от 09.02.2021 (Задача)	*	∂
Записать и закрыть Записать	🕒 Нормализовать 🗸		Еще -
Автор: Абонент Ф	Записана: 09.02.2021 17:03:56	Номер: 0000000106001 Вы	ыполнена:
Исполнитель: Абонент 🔹 🗗	Срок: 09.02.2021 17:03:56	📾 Важность: Обычная 🔹	
Основные данные АЕИ Организа	ции ЕНС Дополнительно Обсуж	қдение	
Предмет:			
Реквизит	Значение	Атрибут 3	Значение
Классификатор ЕНС	Уголки	НТД на материал	OCT 19281-2014
Шаблон класса	Уголок ГОСТ 8509-93 / ГОСТ 19281	нтд	TOCT 8509-93
оквэд2	Производство незамкнутых	Единицы измерения к	۲.
окпд2	Уголки стальные горячекатаные ра	Наименование	/голок
Полное наименование		Размеры уголка 9	90x90
Код		Толщина (проката, стенки, полки) 3	30
Обозначение		Длина	
Свойства материала		Точность прокатки по толщине Е	3
Технические характеристики		Точность прокатки по длине	
Габаритные размеры, масса		Количество крат	
Применяемость		Марка материала О	ЭГСФЮ
Наименование		• Создать новое значение атрибута	

Рисунок 31 — Команды Нормализовать и Записать

В открывшейся форме нажмите на кнопку Применить.

оздание/изменение по:	зиций ЕНС С Заявка <i>ब</i> Норм	10000000106 от 09.02.2021 17:03:54 (Результ ализация Показать только отличающиеся
Цанные Правила нормализации	и (4 из 5) Связи	1 Ярлыки
Поле	Заявка	Нормализация
Наименование		✓ Уголок В-90х90х30 ГОСТ 8509-93 / 440-09ГСФЮ-Т ГОСТ 19281
Обозначение		
Свойства материала		☑ 440
Технические характеристики		В
Габаритные размеры, масса		✓ 90x90x30
Применяемость		
Наименование		🗹 Уголок
Базовая единица измерения		КГ
НТД		✓ FOCT 8509-93

Рисунок 32 — Применение правил нормализации
Данная операция необходима для применения правил автоматического заполнения полей заявки, например, атрибутов Полное наименование, Габаритные размеры и т.д. Изменения будут отражены в левой части формы заявки:

🔶 🔶 🏠 Заполнение зая	авки от 09.02.2021 (Задача)	∂ : ×
Записать и закрыть Записать	🌖 Нормализовать 🛛 👗		Еще -
Автор: Абонент 🗗	Записана: 09.02.2021 17:03:56	Номер: 0000000106001	Зыполнена: 🗌 : : 🗎 🛱
Исполнитель: Абонент 🔹 🗗	Срок: 09.02.2021 17:03:56	💼 Важность: Обычная 🔹	
Основные данные АЕИ Организа	ции ЕНС Дополнительно Обсу.	ждение	
Предмет:			
Реквизит	Значение	Атрибут	Значение
Классификатор EHC	Уголки	НТД на материал	FOCT 19281-2014
Шаблон класса	Уголок ГОСТ 8509-93 / ГОСТ 19281	нтд	FOCT 8509-93
ОКВЭД2	Производство незамкнутых	Единицы измерения	КГ
окпд2	Уголки стальные горячекатаные ра	Наименование	Уголок
Полное наименование	Уголок B-90х90х30 ГОСТ 8509-93 /	Размеры уголка	90x90
Код		Толщина (проката, стенки, полки)	30
Обозначение		Длина	
Свойства материала	440	Точность прокатки по толщине	В
Технические характеристики	В	Точность прокатки по длине	
Габаритные размеры, масса	90x90x30	Количество крат	
Применяемость		Марка материала	09ГСФЮ
Наименование	Уголок	 Создать новое значение атрибута 	
 Отменить Отправить в служи 	бу НСИ		

Рисунок 33 — Пример автоматического заполнения полей по итогам нормализации

Также в Системе предусмотрена возможность ввода заявки на создание позиции ЕНС на основании уже существующей позиции. Для формирования такой заявки установите курсор

на позицию, на основании которой будет создаваться заявка, и нажмите кнопку Создать, а затем выберите пункт Создание позиции ЕНС на основании:

🗲 → 🌟 Справочник "ЕНС" (поиск дан	ных)	:
🗌 Классификатор: Классификатор ЕНС 🔹 🖉	Создать - Полнотекстовый поиск Ctrl+G × Q - Еще -] ;
Поиск (Ctrl+F) ×	Блокировка позиций ЕНС	k
Кол 1 Наименование	Обработка дублей ЕНС	
Ф С 01 Материары	Создание позиции ЕНС на основании иток 6-А500С ГОСТ Р 52544-2006	
 В С О2 Изделия общепромышленные 	Создание/изменение позиций ЕНС //ток 1ф НД-12-ОВ2-А240С ГОСТ 34028-2016 (
🐵 😑 03 Оборудование общепромышлен	= 1000051571 Нет Пруток 18-А500С ГОСТ Р 52544-2006	Ĵ
	Пруток 16-А500С ГОСТ Р 52544-2006	2
	Пруток 10-А500С ГОСТ Р 52544-2006	
	= 1000051574 Нет Пруток 16x11700-A500C ГОСТ Р 52544-2006 (1
Шаблон класса	= 1000051575 Нет Пруток 12x11750-A500C ГОСТ Р 52544-2006	2
Анод цинковый ГОСТ 1180-91	= 1000051576 Нет Моток 6,5-А-I-ГОСТ 5781-82	2
 Баббит ГОСТ 1209-90 	= 1000051577 Нет Пруток 20-А-I-ГОСТ 5781-82	2
 Баббит ГОСТ 1320-74 	= 1000051578 Нет Пруток 14-А-II-ГОСТ 5781-82	5
	= 1000051579 Нет Пруток 14-А-I-ГОСТ 5781-82	2
🗌 Еще - 👔 Настроить 🔒 🐻 Еще -	= 1000051580 Нет Пруток 10-А-II-ГОСТ 5781-82	2
Поле Вид срав Значение	= 1000051581 Нет Пруток 16-А-III-ГОСТ 5781-82	2
	= 1000051582 Нет Пруток 12-А-III-ГОСТ 5781-82	2
	= 1000051583 Нет Пруток 12-А-I-ГОСТ 5781-82	1
	= 1000051584 Нет Пруток 16-А-I-ГОСТ 5781-82)
	51 224 из 51 224 записей	ŀ

Рисунок 34 — Вызов команды формирования заявки создание/изменение позиции ЕНС на основании существующей позиции

Откроется форма заполнения заявки на добавление / изменение позиции ЕНС. При этом в заявке уже предзаполнены те атрибуты, которые заполнены у позиции-основания:

🔶 🔶 🏠 Заполнение з	аявки от 13.01.2021 (За	цача	a)				I :
Записать и закрыть	ь 🕓 Нормализовать 🛛 🗸						Еще - ?
втор: <mark>Абонент</mark> 🕞 🗗 З	аписана: 13.01.2021 15:38:40		Номер: (00000000036001	Выг	полнена: 🛄 :	Ê
сполнитель: Абонент 💌 🗗 С	рок: 13.01.2021 15:38:40		Важность: (Обычная	•		
Основные данные АЕИ Органи	зации ЕНС Обсуждение						
Предмет:							
Реквизит	Значение	4	Атрибут			Значение	
Классификатор ЕНС	Прутки специальные, арматура		нтд			FOCT P 52544-2006	
Шаблон класса	Прокат арматурный ГОСТ Р 52		Единицы и:	змерения		КГ	
ОКВЭД2	Производство сортового го		Наименова	ние		Пруток	
окпд2	Прокат арматурный свариваем		Наружный	диаметр (диамет	р впи	10	
Полное наименование			Длина				
Код			Класс проф	филя		A500C	
Обозначение							_
Свойства материала	A500C						
Технические характеристики							
Габаритные размеры, масса	10						
Применяемость							
Наименование	Пруток						
Базовая единица измерения	кг	-	Создать н	овое значение ат	рибута		

Рисунок 35 — Форма заполнения заявки на добавление / изменение позиции ЕНС (по команде Создание позиции ЕНС на основании)

Таким образом, пользователь может не заполнять заявку с нуля, а изменить значения некоторых атрибутов и применить команду **Нормализовать** (как описано выше).

После заполнения/изменения всех необходимых полей возможны следующие действия:

- Сохранить заявку, после чего можно будет вернуться к ее заполнению: нажать кнопку Записать и закрыть. Заявка будет записана, затем форма заполнения заявки автоматически закроется. Впоследствии к заявке можно будет перейти, открыв форму Бизнес-процессы - Мои задачи;
- Отменить заявку: нажать на кнопку **Отменить**. Форма заполнения заявки автоматически закроется, дальнейшая обработка заявки будет невозможна;
- Отправить заявку на обработку в Службу НСИ: нажать на кнопку Записать и затем
 Отправить в Службу НСИ. Форма заполнения заявки заявки автоматически закроется, заявка поступит в Службу НСИ.

🔶 🔶 🏠 Заполнение за	явки от 09.02.2021 (Задача)		∂ : ×
Записать и закрыть Записать	🔇 Нормализовать 🛛 🖡		Еще 🕶
Автор: Абонент 💌 🖉	Записана: 09.02.2021 17:03:56 (Номер: 0000000106001	Выполнена:
Исполнитель: Абонент 🔹 📖 🖙	Срок: 09.02.2021 17:03:56 (📾 Важность: Обычная 🔹	
Основные данные АЕИ Организа	ции ЕНС Дополнительно Обсуж,	дение	
Предмет:			
Реквизит	Значение	Атрибут	Значение
Классификатор ЕНС	Уголки	НТД на материал	FOCT 19281-2014
Шаблон класса	Уголок ГОСТ 8509-93 / ГОСТ 19281	нтд	FOCT 8509-93
ОКВЭД2	Производство незамкнутых	Единицы измерения	кг
окпд2	Уголки стальные горячекатаные ра	Наименование	Уголок
Полное наименование	Уголок В-90х90х30 ГОСТ 8509-93 /	Размеры уголка	90x90
Код		Толщина (проката, стенки, полки)	30
Обозначение		Длина	
Свойства материала	440	Точность прокатки по толщине	В
Технические характеристики	В	Точность прокатки по длине	
Габаритные размеры, масса	90x90x30	Количество крат	
Применяемость		Марка материала	09ГСФЮ
Наименование	Уголок	• Создать новое значение атрибута	
 Отменить Отправить в служ 	бу НСИ		

Рисунок 36 — Команды дальнейшей обработки заявки

4.1.2 Подача заявки на изменение позиции ЕНС

Для подачи заявки на изменение позиции, уже имеющейся в справочнике «EHC», необходимо открыть запись справочника. Вызов заявки осуществляется с формы элемента справочника: после нажатия на кнопку Запустить процесс необходимо выбрать пункт Создание/изменение позиций EHC.

	олок В-90х90х30 I		09-93 /	' 4 4		OCT 19281-2	2014 (Cn	ଟି	:
Запустить процесс -			ournibio on					Еще	e -
Полно Обработка дубл	іей ЕНС	19-93 / 4	40-09ГСФН	0-T	FOCT 19281-2014		Код: 100005	2259	
Базова Блокировка поз	иций ЕНС							-	Ŀ
Техни Создание/изме	нение позиций ЕНС								
Наименование:	Уголок							*	C
НТД:	FOCT 8509-93		-	Ŀ	НТД на материал:	FOCT 19281-2014	4	-	Ŀ
Торговая марка:			Ŧ	c	Обозначение:				
Марка материала:	ОЭГСФЮ		Ŧ	C	Свойства материала	440			
Габаритные размеры, масса:	90x90x30				Применяемость:				
Технические характеристики:	В								
Дополнительная информ	иация								
Специальная приемка:									
Вести учет по характеристика	IM:								
Соответствие ТР ТС:									Ŀ
Организация Корпорации:	🗌 Гражданская прод	цукция: 🗌							
Заблокировано:	🗌 Дата блокировки:		i						
Тип позиции:	Одиночная позиция								-
🗸 Классификация									
01.01.03.02	Классификатор ЕНС: Уг	голки			× P	Уголок ГОСТ 8509	9-93 / FOCT 192	.81- ×	Ŀ
24.10.7		оквэд2: [Производс	тво	незамкнутых стальны:	« профилей горяче	й обработки, лі	×	Ŀ
24.10.73.111		окпд2: У	голки стал	ьны	е горячекатаные равн	ополочные из проч	их легированні	×	Ŀ
> Атрибуты									
> Сведения									

Рисунок 37 — Вызов команды создания заявки на изменение позиции ЕНС

Открывается форма заполнения заявки на добавление / изменение позиции ЕНС. В отличие от заявки на добавление новой записи, заявка на изменение позиции содержит следующие атрибуты:

- Предмет заполнена изменяемая позиция;
- В табличных частях с реквизитами и атрибутами появляются колонки Старое значение.

🔶 🔶 🛧 Запол	нение заявки от 09	.02.2021 (Задача)					I :		
Записать и закрыть	Записать 🄇 Нормал	пизовать					Еще		
Автор: Абонент	🝷 🗗 Записана: (09.02.2021 18:05:40		Номер: 00000000110001		Выполнена: (
Исполнитель: Абонент	т 🕑 Срок:	10.02.2021 9:00:00		Важность: Обычная	•				
Основные данные АЕИ	Организации ЕНС	Дополнительно Обсуж	ден	ие					
Предмет: <u>Уголок В-90х90х</u>	30 FOCT 8509-93 / 440-09F0	СФЮ-Т ГОСТ 19281-2							
Реквизит	Старое значение	Значение	1	Атрибут	Старое зн	ачение	Значение		
Классификатор ЕНС	Уголки	Уголки		НТД на материал	FOCT 1928	81-2014	FOCT 19281-2014		
Шаблон класса	Уголок ГОСТ 8509-93 /	Уголок ГОСТ 8509-93		нтд	FOCT 8509	9-93	ГОСТ 8509-93		
ОКВЭД2	Производство незамк	Производство незам		Единицы измерения	кг		кг		
окпд2	Уголки стальные горя	Уголки стальные гор		Наименование Уголок		Уголок			
Полное наименование	Уголок B-90x90x30 ГО	Уголок B-90x90x30 Г		Размеры уголка	90x90		Размеры уголка 90х90 90х		90×90
Код	1000052259	1000052259		Толщина (проката, стен	30		30		
Обозначение				Длина					
Свойства материала	440	440		Точность прокатки по то	в		в		
Технические характе	в	в		Точность прокатки по д					
Габаритные размеры,	90x90x30	90x90x30		Количество крат					
Применяемость				Марка материала	09ГСФЮ		ОЭГСФЮ		
Наименование	Уголок	Уголок		Категория проката					
Базовая единица изм	кг	кг		Гарантия свариваемост					
нтд	FOCT 8509-93	FOCT 8509-93		Группа (класс) прочности	440		440		
НТД на материал	FOCT 19281-2014	FOCT 19281-2014					Ť		
Толгорад малиа			Ŧ	Создать новое значение а	трибута				
НТД на материал Толговаа малка В Отменить 🖉 Отпр.	ГОСТ 19281-2014 авить в службу НСИ	FOCT 19281-2014		Создать новое значение а	трибута				

Рисунок 38 — Форма заполнения Заявки на добавление/изменение позиции ЕНС

Редактирования позиции производится путем заполнения колонки **Значение**. Можно изменить старые значения, либо заполнить пустые. Выбор значений производится аналогично заявке на создание позиции ЕНС. Новые (измененные) значения выделяются красным цветом.

Записать и закрыть	Записать 🄇 Ө Нормал	изовать 🗸				Ещ
втор: Абонент	🔹 🗗 Записана: (09.02.2021 18:05:40 🗎	1 H	Номер: 00000000110001	Выполнена:	
полнитель: Абонент	т 🗗 Срок:	10.02.2021 9:00:00 🗎	9 E	Важность: Обычная	-	
Основные данные АЕИ	Организации ЕНС	Дополнительно Обсужде	эние	e		
Предмет: <u>Уголок В-90x90</u> »	(30 FOCT 8509-93 / 440-09FC	ФЮ-Т ГОСТ 19281-2				
Реквизит	Старое значение	Значение		Атрибут	Старое значение	Значение
Классификатор EHC	Уголки	Уголки		Единицы измерения	KF	КГ
Шаблон класса	Уголок ГОСТ 8509-93 /	Уголок ГОСТ 8509-93		Наименование	Уголок	Уголок
оквэд2	Производство незамк	Производство незам		Размеры уголка	90x90	90x90
окпд2	Уголки стальные горя	Уголки стальные гор		Толщина (проката, стен	30	30
Полное наименование	Уголок B-90x90x30 ГО	Уголок В-90х90х30 Г		Длина		2150
Код	1000052259	1000052259		Точность прокатки по то	В	A
Обозначение				Точность прокатки по д		
Свойства материала	440	440		Количество крат		
Технические характе	В	В		Марка материала	09ГСФЮ	ОЭГСФЮ
Габаритные размеры,	90x90x30	90x90x30		Категория проката		12
Применяемость				Гарантия свариваемост		
Наименование	Уголок	Уголок		Создать новое значение а	трибута	

Рисунок 39 — Редактирование значения атрибута

После заполнения полей записать заявку, затем нажать на кнопку Нормализовать.

Записать и закрыть	Записать 🄇 Норма.	лизовать 👗						Еще
втор: Абонент	🔹 🗗 Записана:	09.02.2021 18:05:40		Номер: 00000000110001	E	Зыполнена: (Ć
сполнитель: Абонент	▼	10.02.2021 9:00:00		Важность: Обычная	•			
Основные данные АЕИ	Организации ЕНС	Дополнительно Обсуж	дени	ie				
Предмет: <u>Уголок В-90x90</u>)	(30 FOCT 8509-93 / 440-09F0	СФЮ-Т ГОСТ 19281-2						
Реквизит	Старое значение	Значение	-	Атрибут	Старое знач	ение	Значение	
Классификатор ЕНС	Уголки	Уголки		Единицы измерения	кг		кг	
Шаблон класса	Уголок ГОСТ 8509-93 /	Уголок ГОСТ 8509-93		Наименование	Уголок		Уголок	
ОКВЭД2	Производство незамк	Производство незам		Размеры уголка	90x90		90x90	
окпд2	Уголки стальные горя	Уголки стальные гор		Толщина (проката, стен	30		30	
Полное наименование	Уголок В-90х90х30 ГО	Уголок B-90x90x30 Г		Длина			2150	
Код	1000052259	1000052259		Точность прокатки по то	В		A	
Обозначение				Точность прокатки по д				
Свойства материала	440	440		Количество крат				
Технические характе	В	В		Марка материала	09ГСФЮ		09ГСФЮ	
Габаритные размеры,	90x90x30	90x90x30		Категория проката			12	
Применяемость				Гарантия свариваемост				-
Наименование	Уголок	Уголок		Создать новое значение а	трибута			

Рисунок 40 — Команда Нормализовать

В открывшейся форме проверить, что установлен флажок **Нормализация** и при необходимости установить его (после чего будут автоматически установлены флажки на все поля в колонке **Нормализация**). Нажать на кнопку **Применить**.

Создание/изменение поз	иций EHC 0000000	110 от 09.02.2021 18:05	:39 (Результаты нормализации)
Данные Правила нормализации	<u>баявка</u> <u>⊐ Запись</u> <mark>⊮ Норма</mark> (4 из 5) Связи Ярлыки	илизация 🧭 Показать только отлич	чающиеся Установить предмет Еще
Поле	Заявка	Запись	Нормализация
Наименование	Уголок В-90х90х30 Г	Уголок В-90х90х30 ГОСТ	Уголок А-90х90х30х2150 ГОСТ 8509-93 / 440-12-09
Свойства материала	440	440	✓ 440-12
Технические характеристики	В	В	✓ A
Габаритные размеры, масса	90x90x30	90x90x30	✓ 90x90x30x2150
Тип позиции		🗌 Одиночная позиция	
оквэд2		🗌 Производство незамкнут	
Длина	🗌 2150, Уголки		🗹 <mark>2</mark> 150, Уголки
Точность прокатки по толщине	🗌 А, Уголки	🔲 В, Уголки	🗹 А, Уголки
Категория проката	🗌 12, Уголки		🗹 12, Уголки

Рисунок 41 — Применение правил нормализации при изменении значений атрибутов записи

Дальнейшая обработка заявки аналогична описанной в п. 4.1.1.

4.1.3 Уточнение заявки на создание / изменение позиции ЕНС по запросу Эксперта

В процессе обработки заявки на создание / изменение позиции ЕНС Эксперт, работающий с такой заявкой, может отправить ее на уточнение автору, но не более трех раз.

Для перехода к задаче на уточнение перейдите в раздел Бизнес-процессы - Мои задачи. На форме списка задач текущего пользователя найдите задачу с типом Уточнение заявки и откройте ее.

+	← → ☆ Мои задачи 🖉 і ×								
Сгр	уппировать по 👻					Еще - ?			
Ö	Номер	Задача		Срок ,	Ļ	Записана			
	0000000107001	Создание заявки		09.02.2021		09.02.2021			
	00000000109001	Создание заявки		09.02.2021		09.02.2021			
	0000000106004	Уточнение заявки		10.02.2021		09.02.2021			
			-						
-									

[🗌] Показывать выполненные

Рисунок 42 — Переход к задаче на уточнение заявки

В задаче необходимо перейти на вкладку **Обсуждение**. На данной вкладке отображается вся переписка по заявке, с указанием авторов и даты сообщений. Необходимо ознакомиться с вопросом Эксперта и ввести ответ в поле ввода сообщения, после чего нажать на кнопку **Отправить в Службу НСИ**. Также Абонент может отменить свою заявку, нажав на кнопку **Отменить**. В этом случае вводить ответное сообщение не нужно.

🗲 → ☆ Уточнение заявки от 09.02.2021 (Задача)	ē (ରି ଜି	×
Записать и закрыть Записать 🕚 Нормализовать 🗸			Еще 🕶
Автор: Або 💌 🗗 Записана: 09.02.2021 17:53:29 💼 Номер: 0000000010601 Выполнена:	 ::		
Исполнитель: Або 🔹 🗗 Срок: 10.02.2021 17:53:29 🗎 Важность: Обычная 🔹			
Основные данные АЕИ Организации ЕНС Дополнительно Обсуждение			
Эксперт 09.02.2021 17:53:27 #1 Здесь будет вопрос Эксперта			
 Отменить Отправить в службу НСИ 	 		



4.1.4 Подача заявки на обработку дублей

Для подачи заявки на обработку дублей необходимо открыть запись справочника. Вызов заявки осуществляется с формы элемента справочника: после нажатия на кнопку Запустить процесс необходимо выбрать пункт Обработка дублей.

😔 (1000052260) Уголо <mark>к</mark> В-9	90х90х30 ГОСТ 8509-93 / 440-09ГСФЮ-Т-НЗ ГОСТ 19281-2014 (Справочн 💻 🗖		x
☆ (1000052260) Уг	олок В-90х90х30 ГОСТ 8509-93 / 440-09ГСФЮ-Т-НЗ ГОС	Ð	:
Основное Связи Присое	диненные файлы Сведения Связанные справочники		
🔏 🛛 Запустить процесс 🗸		Еще	-
Полно, Обработка дубл	<mark>19-93 / 440-09ГСФЮ-Т-НЗ ГОСТ 19281-201</mark> ∕ Код: 1000052260)	•
Базова Блокировка поз	зиций ЕНС	Ŧ	
Создание/измен	нение позиций ЕНС		
Наименование:	Уголок	Ŧ	₽
НТД:	ГОСТ 8509-93 - С НТД на материал: ГОСТ 19281-2014	Ŧ	Ŀ
Торговая марка:	- Ф Обозначение:		
Марка материала:	09ГСФЮ – Свойства материала: 440		
Габаритные размеры, масса:	90х90х30 Применяемость:		
Технические характеристики:	В		
Дополнительная информ	лация		
Специальная приемка:			
Вести учет по характеристика	am:		
Соответствие ТР ТС:			Ŀ
Организация Корпорации:	Гражданская продукция:		
Заблокировано:	Дата блокировки:		
Тип позиции:	Одиночная позиция		•
🗸 Классификация			
01.01.03.02 Кл	пассификатор ЕНС: Уголки 🗴 🗗 Уголок ГОСТ 8509-93 / ГОСТ	×	Ŀ
24.10.7	ОКВЭД2: Производство незамкнутых стальных профилей горячей і	×	Ŀ
24.10.73.111	ОКПД2: Уголки стальные горячекатаные равнополочные из прочих	×	Ŀ
> Атрибуты			•

Рисунок 44 — Вызов команды создания заявки на обработку дублей

Открывается форма заполнения заявки на обработку дублей. В качестве предмета в заявке автоматически указывается обрабатываемая позиция.

На вкладке Основные данные в колонке Новое значение необходимо указать эталонную позицию.

🗕 🕂 Заполнение заявки с	от 10.02.2021 (Задача)	∂ : ×
Записать и закрыть Записать	🗞 🕓 Нормализовать	Еще - ?
Автор: Абонен Ф Дата регистрации: Исполнитель: Абонен Ф Плановый срок выполнения: 10.0	02.2021 11:25:36 Номер: 0000000011300 02.2021 11:25:36 Важность: Обычная	1 Фактическая : : дата выполнения:
Данные Обсуждение		
Предмет: <u>Уголок В-90х90х30 ГОСТ 8509-93 / 44</u>	10-09ГСФЮ-Т-НЗ ГОСТ 19281-2014 (ЕНС)	
Основные данные		
Представление	Значение	Новое значение
Эталонная позиция		Уголок В-90х90х30 ГОСТ 8509-93 / 440-09ГСФ
Полное наименование	Уголок В-90х90х30 ГОСТ 8509-93 / 440-09ГСФ	Уголок B-90x90x30 ГОСТ 8509-93 / 440-09ГСФ
🗱 Отменить 🗟 Отправить в Службу НСИ		

Рисунок 45 — Указание эталонной позиции для предполагаемого дубля

Далее возможны следующие действия:

- Сохранить заявку, после чего можно будет вернуться к ее заполнению: нажать кнопку Записать и закрыть. Заявка будет записана, затем форма заполнения заявки автоматически закроется. Впоследствии к заявке можно будет перейти, открыв форму Бизнес-процессы - Мои задачи;
- Отменить заявку: нажать на кнопку **Отменить**. Форма заполнения заявки автоматически закроется, дальнейшая обработка заявки будет невозможна;
- Отправить заявку на обработку в Службу НСИ: нажать на кнопку Записать и затем
 Отправить в Службу НСИ. Форма заполнения заявки заявки автоматически закроется, заявка поступит в Службу НСИ.

5 Функции пользователя с профилем «Эксперт»

5.1 Работа с заявками: общие положения

Работа с заявками в Системе осуществляется через форму Мои задачи:

+	← → ☆ Мои задачи 🖉 і ×								
Сгр	уппировать по 🖌 🦳 К ис	полнению				Еще - ?			
0 0	Номер	Задача	Срок	Ļ	Записана	Шаблон бизнес-процесса			
	0000000230001	Создание заявки	17.02.2021		17.02.2021	Формирование групп аналогов ЕНС			
	0000000231001	Заполнение заявки	17.02.2021		17.02.2021	Блокировка позиций ЕНС			
	0000000232001	Создание заявки	17.02.2021		17.02.2021	Расформирование групп аналогов ЕНС			
	0000000214005	Обработка заявки	17.02.2021		15.02.2021	Создание/изменение позиций ЕНС			
	0000000216005	Обработка заявки	17.02.2021		15.02.2021	Обработка дублей ЕНС			
	0000000218003	Исполнение задания	25.02.2021		16.02.2021	Поддержка качества данных ЕНС			
	0000000215009	Доработка задания	25.02.2021		16.02.2021	Поддержка качества данных ЕНС			
-						· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			

🗌 Показывать выполненные

Рисунок 46 — Форма «Мои задачи» пользователя с профилем «Эксперт»

Доступ к форме осуществляется из раздела Бизнес-процессы - Мои задачи.

Эксперт работает со следующими типами задач:

 — Обработка (согласование) заявки: заявки на создание / изменение позиций ЕНС, на обработку дублей,

— Исполнение задания: задание на поддержку качества данных.

По умолчанию в списке задач отображаются только текущие задачи (маркируются

значком и выделяются жирным шрифтом), просроченные задачи выделяются красным цветом шрифта.

Если необходимо увидеть отработанные заявки, установите флажок Показывать

выполненные. Выполненные задачи маркируются значком

🔶 🔶 🏠 Мои за,	дачи			£ 1 >
Сгруппировать по 👻 🦳 К и	сполнению			Еще - ?
8 Номер	Задача	Срок	↓ Записана	Шаблон бизнес-процесса
📋 0000000214003	Обработка заявки	17.02.2021	15.02.2021	Создание/изменение позиций ЕНС
0000000214005	Обработка заявки	17.02.2021	15.02.2021	Создание/изменение позиций ЕНС
📋 0000000210003	Обработка заявки	17.02.2021	15.02.2021	Обработка дублей ЕНС
📋 0000000210005	Обработка заявки	17.02.2021	15.02.2021	Обработка дублей ЕНС
0000000216003	Обработка заявки	17.02.2021	15.02.2021	Обработка дублей ЕНС
0000000216005	Обработка заявки	17.02.2021	15.02.2021	Обработка дублей ЕНС
0000000218003	Исполнение задания	25.02.2021	16.02.2021	Поддержка качества данных ЕНС
📋 0000000215007	Исполнение задания	25.02.2021	16.02.2021	Поддержка качества данных ЕНС
0000000215009	Доработка задания	25.02.2021	16.02.2021	Поддержка качества данных ЕНС
<				
🗹 Показывать выполненные]			

Рисунок 47 — Форма «Мои задачи» пользователя с профилем «Эксперт» с установленным флажком «Показывать выполненные»

5.2 Формирование и обработка заявок

5.2.1 Обработка заявки на создание / изменение позиции ЕНС

На форме Мои задачи дважды кликните на задачу с типом Обработка заявки.

В процессе обработки заявки Эксперт имеет возможность скорректировать заявку:

- На вкладке Основные данные изменить значения атрибутов позиции ЕНС в правой верхней части формы, а также при необходимости добавить значение атрибута.
- На вкладке **Основные данные** переклассифицировать позицию, выбрав другой класс, или выбрать другой шаблон класса. При этом значения атрибутов нужно будет перезаполнить.
- После внесенных изменений необходимо нажать на кнопку Нормализовать.

🗕 🕂 Обработка заявки от	15.02.2021 (Задача)				€? ! ×
Записать и закрыть Записать 💽 Норма	ализовать 👗				Еще - ?
Автор: Абонент	 P Записана: 15.02.2021 17:19:17 		Номер: 0000000214005	Выполнена:	
Исполнитель: Эксперт 1	* 🗗 Срок: 17.02.2021 17:19:17	=	Важность: Обычная	-	
Основные данные АЕИ Организации ЕНС	Дополнительно Обсуждение				
Предмет:					
Реквизит	Значение	*	Атрибут	Значение	
Классификатор ЕНС	Аноды, чушки, слитки, блоки		нтд	FOCT 1320-74	
Шаблон класса	Баббит ГОСТ 1320-74		Единицы измерения	кг	
оквэд2	Производство олова		Наименование	Баббит	
окпд2	Олово необработанное		Форма поставки	чушка	
Полное наименование	Баббит (чушка) БН ГОСТ 1320-74		Марка материала	БН	
Код					
Обозначение					
Свойства материала					
Технические характеристики	(чушка)				
Габаритные размеры, масса					
Применяемость					
Наименование	Баббит				
Базовая единица измерения	кг				
НТД	FOCT 1320-74	•	Создать новое значение атрибута		
		DIATL			

Рисунок 48 — Корректировка заявки на создание / изменение позиции ЕНС Экспертом,

вкладка «Основные данные»

– На вкладке АЕИ добавить /	/ изменить альтернативные единцы измер	оения
-----------------------------	--	-------

🗲 🔶 ☆ Обработка заявки от 1	5.02.2021 (Задача)			Ì	: ×
Записать и закрыть 🛛 Записать 🔵 Нормали	ізовать 📕			Еще	- ?
Автор: Абонент •	🖉 Записана: 15.02.2021 17:19:17	Номер: 0000000214	005	Выполнена:	8
Исполнитель: Эксперт 1 🔹	Срок: 17.02.2021 17:19:17	💼 Важность: Обычная	•]	
Основные данные АЕИ Организации ЕНС	Дополнительно Обсуждение				
АЕИ: Добавить				E	Еще ◄
Альтернативная единица Козф	фициент пересчета	Комментарий			
Отправить на консультацию Старшему эксперту	🗶 Отклонить 🖌 🗸 Согласовать	🧿 Отправить на уточнение	Отправить на консульт	ацию Старшему методологу	

Рисунок 49 — Корректировка заявки на создание / изменение позиции ЕНС Экспертом,

вкладка «АЕИ»

— После внесенных изменений необходимо нажать на кнопку Нормализовать. В открывшейся форме нормализации для удобства установите флаг Показать только отличающиеся, в этом случае на форме будут отображены только те атрибуты или реквизиты, которые изменятся в результате применения правил нормализации (например, полное наименование позиции ЕНС). Установите флажок Нормализация, чтобы в заявке записались данные, полученные в результате нормализации, и нажмите кнопку **Применить**. Правила нормализации можно посмотреть на одноименной вкладке:

Отмена Эзяявка Э Нормализация Э показать только отличающиеся Установить предмет Еще цанные Правила нормализации (2 из 3) Связи Ярлыки	оздание/измен	ение позиций EHC 00000000214 от 15	.02.2021 16:25:06 (Результаты норм
анные Правила нормализации (2 из 3) Связи Ярлыки Поле Заявка Нормализация Наименование Баббит (чушка) БН ГОСТ 1320-74 ⊠ Баббит (чушка) БС6 ГОСТ 1320-74 Малка материала	Применить Отмен	на 🗇 Заявка 🕏 Нормализация 🥏 Показать только о	тличающиеся Установить предмет Еще
Поле Заявка Нормализация Наименование Баббит (чушка) БН ГОСТ 1320-74 ✓ Баббит (чушка) БС6 ГОСТ 1320-74 Малка мателиала БН С 6	Данные Правила но	рмализации (2 из 3) Связи Ярлыки	
Наименование □ Баббит (чушка) БН ГОСТ 1320-74	Поле	Заявка	Нормализация
	Наименование	💷 Баббит (чушка) БН ГОСТ 1320-74	🗹 Баббит (чушка) БС6 ГОСТ 1320-74
	Марка материала	БН	🗹 БC6

Рисунок 50 — Форма нормализации

После применения правил нормализации сохраните заявку, нажав на кнопку Записать. Далее возможны возможны следующие действия:

- Сохранить заявку, после чего можно будет вернуться к ее заполнению: нажать кнопку Записать и закрыть. Заявка будет записана, затем форма заполнения заявки автоматически закроется. Впоследствии к заявке можно будет перейти, открыв форму Бизнес-процессы - Мои задачи.
- Отправить заявку на уточнение инициатору заявки: ввести вопрос Абоненту на вкладке Обсуждение, записать заявку и нажать кнопку Отправить на уточнение. Форма заполнения заявки заявки автоматически закроется, заявка поступит на уточнение Абоненту. Отправить заявку на уточнение пользователю можно не более 3 раз, после чего кнопка Отправить на уточнение станет неактивной.
- Отклонить заявку: ввести комментарий о причине отклонения на вкладке Обсуждение и нажать на кнопку Отклонить. Форма заполнения заявки автоматически закроется, дальнейшая обработка заявки будет невозможна.
- Согласовать заявку: нажать на кнопку Согласовать. Форма заполнения заявки автоматически закроется, процесс обработки завершится, будет создана или изменена запись ЕНС в соответствии с данными в заявке.

Если заявка была отправлена на уточнение Абоненту, то такая задача в форме Мои задачи помечается выполненной, в поле Выполнена на форме заявки проставляется дата выполнения:

🗲 🔶 ☆ Обработка заявки от 15.02.2021 (Задача)	🗏 🛱 🗔 🖉 : ×
Записать и закрыть Записать 🕒 Нормализовать 🗸	Еще - ?
Автор: Абонент 🗗 Записана: 15.02.2021 17:06:10 📄 Номер: 00000000214003 Вы	иполнена: 15.02.2021 17:10:23
Исполнитель: Эксперт 1 🗗 Срок: 17.02.2021 17:06:10 💼 Важность: Обычная 🔹	
Основные данные АЕИ Организации ЕНС Дополнительно Обсуждение	
Стврший экоперт 15.02.2021 17:19:14 #2 Ответ Старицего экоперта	Эксперт 1 15.02.2021 17:10:17 #1 Вопрос Старшему эксперту
Опвет отаршего оксперта	Эксперт 1 17.02.2021 17:14:47 #3 Вопрос Старшему методологу
🕴 Отправить на консультацию Старшему эксперту 🛛 🗰 Отклонить 🛛 🛩 Согласовать 🛛 🔍 Отправить	на уточнение Еще -

Рисунок 51 — Пример выполненной Экспертом задачи

После получения ответа от Абонента для Эксперта будет автоматически сформирована новая задача на Обработку заявки, которая будет доступна в форме Мои задачи.

5.2.2 Обработка заявки на обработку дублей

На форме Мои задачи дважды кликните на задачу с типом Обработка заявки.

В открывшейся форме заявки на вкладке Данные в качестве Предмета заявки указана позиция-дубль, а в поле Эталонная позиция указан предполагаемый эталон:

Записать и закрыть	Записать	🖲 Нормализовать	Еще - ?
Автор: Абонен Асполнитель: Экспер Данные Обсуждение Предмет: Шина ШМТ 4x40x Основные данные	Дата 15 регистрации: 17 Плановый 17 срок 17 выполнения: 2000 ГОСТ 434-78 г	.02.2021 17:42:35 Номер: 0000000021600 .02.2021 17:42:35 Важность: Обычная (EHC)	05 Фактическая дата выполнения:
Представление		Значение	Новое значение
Полное наименование		Шина ШМТ 4х40х2000 ГОСТ 434-78	Шина ШМТ 4х40х2000 ГОСТ 434-78

Рисунок 52 — Форма заявки на обработку дублей

В процессе обработки заявки Эксперт имеет возможность скорректировать заявку, т.е. изменить ссылку на эталонную позицию.

Далее возможны следующие действия:

- Сохранить заявку, после чего можно будет вернуться к ее заполнению: нажать кнопку Записать и закрыть. Заявка будет записана, затем форма заполнения заявки автоматически закроется. Впоследствии к заявке можно будет перейти, открыв форму Бизнес-процессы - Мои задачи.
- Отклонить заявку: ввести комментарий о причине отклонения на вкладке Обсуждение и нажать на кнопку Отклонить. Форма заполнения заявки автоматически закроется, дальнейшая обработка заявки будет невозможна.
- Согласовать заявку: нажать на кнопку Согласовать. Форма заполнения заявки автоматически закроется, процесс обработки завершится, будет создана или изменена запись ЕНС в соответствии с данными в заявке.

5.3 Ведение дополнительных справочников

Пользователю с профилем Эксперт доступно ведение в Системе следующих дополнительных справочников:

— ОКЕИ;

— Нормативно-техническая документация.

Доступ к дополнительным справочникам осуществляется с формы Реестр фонда НСИ, подробнее см. в разделе 3.2.

5.3.1 Ведение справочника ОКЕИ

С формы Реестр фонда НСИ откройте форму списка справочника ОКЕИ:



Рисунок 53 — Форма списка справочника «ОКЕИ»

Для добавления нового элемента нажмите кнопку Создать и выберите Запись:

+	🔶 ☆ Справочні	ик "Общеро	оссийск	ий классифи	катор единиц измерения" (г	юиск данных)	c? ∎ ×
	Еще 👻 🎼 Настроить	R	Еще 🔸	Создать 🗸	Полнотекстовый поиск Ctrl+G	×	- Еще -
	Поле	Вид	Значени	🕤 Запись	аткое наименование	↓ 🛱	Статус записи
				= 166	КГ		Активная
				- 003	MM		Активная
					2 из 2 записей		
				<			

Рисунок 54 — Создание новой записи справочника «ОКЕИ»

Откроется форма элемента справочника ОКЕИ:

Справочник	"ОКЕИ"	(создание)
------------	--------	------------

Основное Связи Задачи	Присоединенные файлы	Связанные справочники	
💪 🖸 Записать и закры	ть 🔚 Записать		Еще 🕶
Краткое наименование:			 Код:
Полное наименование:			
Международное сокращение:			
Статус записи:			- U
✓ Сведения			
Дата создания:	::	Автор:	Ŀ
Дата последнего изменения:	: :	Автор последнего изменения:	Ŀ

:

Рисунок 55 — Форма элемента справочника «ОКЕИ» (незаполненная)

В форме заполнить поля (необязательные поля заполняются при наличии информации):

- Краткое наименование (обязательное поле)
- Полное наименование (обязательное поле)
- Код (обязательное поле)
- Международное сокращение
- Статус записи

Поля, подчеркнутые красным, являются обязательными для заполнения.

Поля, находящиеся в разделе Сведения, будут заполнены системой автоматически.

После заполнения полей нажать кнопку Записать. Будет создана новая запись справочника:

☆ (006) м (Справочник "ОКЕИ")					Ĩ	
Основное Связи Задачи	Присоединенные файлы	Связанные справочники				
💪 🖸 Записать и закры	ть 🔚 Записать				Еще	•
Краткое наименование:	м] Код:	006	
Полное наименование:	Метр					
Международное сокращение:	MTR					
Статус записи:	Активная				-	0
✓ Сведения						
Дата создания:	07.12.2020 16:59:35	Автор:	Эксперт		1	Ŀ
Дата последнего изменения:	07.12.2020 16:59:59	Автор последнего изменения:	Эксперт		1	ē

Рисунок 56 — Созданная запись справочника «ОКЕИ»

Для изменения существующего элемента необходимо открыть его и перезаполнить нужные поля.

Все изменения записи справочника хранятся в системе. На форме элемента можно увидеть данные об авторе и дате последнего изменения элемента:

☆ (006) м (Справочник "ОКЕИ")				Ċ	*
Основное Связи Задачи	Присоединенные файлы	Связанные справочники			
🔏 🛛 Записать и закры	ть 🔚 Записать			Еще -	-
Краткое наименование:	M			Код: 006	
Полное наименование:	Полное наименование: Метр				
Международное сокращение:	MTR				
Статус записи:	Активная			ي ،	-
🗸 Сведения					
Дата создания:	07.12.2020 16:59:35	Автор:	Эксперт	6	-
Дата последнего изменения:	07.12.2020 16:59:59	Автор последнего изменения:	Эксперт	G	<u>p</u>

Рисунок 57 — Команда вызова истории элемента

Для просмотра полной истории изменений нажмите на значок . Откроется перечень всех версий элемента:

← → История изменений: м				: ×	
Изменения в рек	1зменения в реквизитах: Все ×				
Открыть вер	Сравнить			Еще - ?	
N≏	Автор изменений	Дата	Комментарий		
3	Эксперт	07.12.2020 16:59:59			
2	Эксперт	07.12.2020 16:59:40			
1	Эксперт	07.12.2020 16:59:35			

Рисунок 58 — Перечень версий элемента

Версии элемента можно просматривать по отдельности, для чего установите курсор на нужную версию и нажмите Открыть версию:

← →	Версия объекта "м" №4		Ē	Q
	ОКЕИ			
		№ 4 / (07.12.2020 17:05:00) / Эксперт		
F	Реквизиты			
	MDM Key	71cb7631-317e-4640-b972-cae07ba3f17a		
	Автор	Эксперт		
	Автор последнего изменения	Эксперт		
	Дата последнего изменения	07.12.2020 17:05:00		
	Дата создания	07.12.2020 16:59:35		
	Идентификатор хэш			
	Код	006		
	Комментарий эксперта			
	Краткое наименование	M		
	Международное сокращение	MTR		
	Наличие БП	Нет		
	Полное наименование	Метр		
	Пометка удаления	Нет		
	Статус записи	Черновик		

Рисунок 59 — Просмотр версии элемента справочника

Также можно сравнить версии, для чего выделите все нужные версии курсором, удерживая клавишу Shift, затем нажмите Сравнить:

← → История изменений: м					
Изменения в рек	зменения в реквизитах: Все ×				
Открыть версию Сравнить					
N≏	Автор изменений	Дата	Комментарий		
4	Эксперт	07.12.2020 17:05:00			
3	Эксперт	07.12.2020 16:59:59			
2	Эксперт	07.12.2020 16:59:40			
1	Эксперт	07.12.2020 16:59:35			

Рисунок 60 — Команда сравнения версий элемента справочника

Откроется форма сравнения версий объекта с описанием внесенных изменений:

\leftarrow \rightarrow	Сравнение версий "м (ОКЕИ)" (№№ 3, 4)	
		Отчет по изменениям версий объекта	
	Имя измененного объекта	М	
	Версии	№ 4 / (07.12.2020 17:05:00) / Эксперт	№ 3 / (07.12.2020 16:59:59) / Эксперт
P	Реквизиты		
	Дата последнего изменения	07.12.2020 17:05:00	07.12.2020 16:59:59
	Статус записи	Черновик	Активная
	Легенда		
	Измененное значение реквизита или строка та	бличной части	
	Новое значение реквизита или строка таблично	рй части	
	Удаленный реквизит или строка табличной час-	ти	

Рисунок 61 — Сравнение версий элемента справочника

5.3.2 Ведение справочника Нормативно-техническая документация

С формы Реестр фонда НСИ откройте форму списка справочника Нормативнотехническая документация:

← → ☆	Справочник "Нормат	ивно-техн	ическая докум	лентация" (поиск данных)		€?
🗌 Еще 🕶	🟥 Настроить 🔒 🐻	Еще +	Создать 🕶	Полнотекстовый поиск Ctrl+G	× Q -	Еще 🕶
Поле	Вид	Значение	Код	Обозначение	ţ	Наименование
			= 1000000024	FOCT 1050-2013		FOCT 1050-2013
			= 1000000027	FOCT 1051-73		FOCT 1051-73
			- 100000009	FOCT 11268-76		FOCT 11268-76
			- 1000000010	FOCT 11269-76		FOCT 11269-76
			- 1000000013	FOCT 1173-2006		FOCT 1173-2006
			- 100000023	FOCT 1435-99		FOCT 1435-99
			- 100000002	FOCT 14637-89		FOCT 14637-89
			- 1000000030	FOCT 14918-80		FOCT 14918-80
			- 100000026	FOCT 14959-2016		FOCT 14959-2016
			— 1000000014	FOCT 15527-2004		FOCT 15527-2004
			- 100000003	FOCT 1577-93		FOCT 1577-93
			— 1000000004	FOCT 16523-97		FOCT 16523-97
			= 1000000025	FOCT 19265-73		FOCT 19265-73
			- 1000000005	FOCT 19281-2014		FOCT 19281-2014
				39 из 39 запис	ей	
		•	-			▶ 표 ▲ ▼ 포

Рисунок 62 — Форма списка справочника «НТД»

Для добавления нового элемента нажмите кнопку Создать и выберите Запись:

← → 7	🖓 Справочник "Нормат	гивно-техн	ическая доку	ментация" (поиск данных)		I :
🗌 Еще 🕶	😰 Настроить 🛛 🕵	👌 🛛 Еще 🗸	Создать 🗸	Полнотекстовый поиск Ctrl+G	× Q -	Еще
Поле	Вид	Значение	🕤 Запись	Обозначение	Ļ	Наименование
			= 100000024	FOCT 1050-2013		FOCT 1050-2013
			= 100000027	FOCT 1051-73		FOCT 1051-73
			= 100000009	FOCT 11268-76		FOCT 11268-76
			= 1000000010	FOCT 11269-76		FOCT 11269-76
			= 1000000013	FOCT 1173-2006		FOCT 1173-2006
			= 100000023	FOCT 1435-99		FOCT 1435-99
			- 100000002	FOCT 14637-89		FOCT 14637-89



Откроется форма элемента справочника Нормативно-техническая документация:

Справочник "НТД" (создани	e)	:
Ссновное <u>Связи</u> <u>задачи</u> <u>Присое</u> .	диненные фаилы Связанные справочники Записать	Еще 🕶
Ссылка на актуальный текст документа:		
Обозначение:	Код:	
Наименование:		
Тип НТД:	Номер Количество страниц:	0
Статус:		•
Дата введения в действие:	💼 Дата принятия: 💼	
Дата ограничения срока действия:	💼 Заменяющий стандарт:	• C
Комментарий:		
Auuazauua:]
Оппотация.		
Статус записи:		• C
✓ Сведения		
Дата создания:	: : Автор:	C
Дата последнего изменения: 🗌 .	: : Автор последнего изменения:	e

Рисунок 64 — Форма элемента справочника «НТД» (незаполненная)

В форме заполнить поля (необязательные поля заполняются при наличии информации):

- Ссылка на актуальный текст документа
- Обозначение (обязательное поле)
- Наименование (обязательное поле)
- Тип НТД

— Номер НТД

— Количество страниц

— Статус (обязательное поле)

— Дата введения в действие

— Дата принятия

— Дата ограничения срока действия (если не заполнена – НТД действует бессрочно)

— Заменяющий стандарт

— Комментарий

— Аннотация

— Статус записи.

Поле Код и поля в разделе Сведения будут заполнены системой автоматически.

Поля, подчеркнутые красным, являются обязательными для заполнения.

После заполнения полей нажать кнопку Записать. Будет создана новая запись справочника:

☆ (100000040) FOC	Г 8510-86 (Справочн	ик "НТД")			I :
Основное Связи Задачи	Присоединенные файлы Св	язанные справочники			
🔏 🛛 Записать и закрыт	릠 Записать				Еще 👻
Ссылка на актуальный текст док	имента:				
Обозначение:	FOCT 8510-86			Код: 100	0000040
Наименование:	FOCT 8510-86				
Тип НТД:		Номер НТД:) Количество (страниц:	0
Статус:	Действует				-
Дата введения в действие:	· · · 🗎 ,	Дата принятия: 🗌 .			
Дата ограничения срока действи	a: 🚺 :	Заменяющий стандарт:			- P
Комментарий:					
Аннотация:					
Статус записи:					- P
✓ Сведения					
Дата создания:	1.12.2020 15:30:23 Авт	op:	Администратор		P
Дата последнего изменения:	: Авт	ор последнего изменения:			Ŀ

Рисунок 65 — Созданная запись справочника «ОКЕИ»

Для изменения существующего элемента необходимо открыть его и перезаполнить нужные поля.

Все изменения записи справочника хранятся в системе. Порядок отслеживания изменений аналогичен порядку, описанному в разделе 5.3.1.

5.4 Ведение и просмотр классификаторов

5.4.1 Форма Классификаторы НСИ

Доступ к классификаторам осуществляется из раздела Архитектура – Классификаторы или через панель быстрого доступа:

← → "LM Soft MDM" / Экспи	. a a . ×		
MDM	Реестр	Классификаторы	Атрибуты
Главное			
Реестр		0	
О ООО Архитектура		000	
Классификаторы		000	
Атрибуты	European encourage a	Muzarnauur	
Шаблоны бизнес-процессов	визнес-процессы	интеграция	
Шаблоны классов			
Интеграция			
Бизнес-процессы	ر کے	\rightarrow	0
Скрыть меню		لنے	00
			000

Рисунок 66 — Доступ к форме «Классификаторы НСИ» с начальной страницы Системы

Открывшаяся форма Классификаторы НСИ разделена на следующие области:

- Для классификаторов ОКВЭД2, ОКДП2 (доступны для редактирования Экспертом):
 - о Классификаторы;
 - о Классификационные группировки;
 - о Атрибуты.

🗕 🔶 🏠 Классификат	оры НСИ 🖉 т 🗵
Классификаторы	Классификационные группировки Атрибуты
Поиск (Ctrl+F) × Еще -	Расширенный поиск (Ctrl+F) × Q - Еще - Поиск (Ctrl+F) × Еще -
Наименование	Наименование ↓ Код Наименование
😑 Классификатор ЕНС	🐵 🗁 Аренда и лизинг 77 🛛 🗢 Атрибуты
🗎 ОКВЭД2	🐵 😑 Деятельность административно-хозяйственная, вс 82 🛛 🗧 Атрибуты шапки ЕНС
😑 окпд2	🐵 🚞 Деятельность библиотек, архивов, музеев и прочи 91
	🐵 🚞 Деятельность в области архитектуры и инженерно 71
	🐵 🚞 Деятельность в области здравоохранения 🛛 🛛 😽
	🐵 🚞 Деятельность в области информационных технологий 63
	🐵 🚞 Деятельность в области права и бухгалтерского у 69
	🐵 🚞 Деятельность в области спорта, отдыха и развлеч 93
	🐵 😑 Деятельность в области телевизионного и радиове 60

Рисунок 67 — Форма «Классификаторы НСИ» с выбранным классификатором ОКВЭД2

- Для классификатора ЕНС (доступен только для просмотра Экспертом):
 - о Классификаторы;
 - о Классификационные группировки;
 - о Шаблоны класса;
 - о Атрибуты шаблонов класса.

🔶 🔶 🏠 Классификато	оры НСИ		€ : ×		
Классификаторы	Классификационные группировки	Шаблоны класса			
Поиск (Ctrl+F) × Еще -	Расширенный поиск Поиск (Ctrl+F)	Х 🤉 Еще -	Поиск (Ctrl+F) × Еще -		
Наименование	Наименование ↓	Код ТГ	Шаблон класса		
🗎 Классификатор ЕНС	🐵 🚞 Материалы строительные	01.08	Круг ГОСТ 7417-75 / ГОСТ 4543-2016		
😑 оквэд2	🐵 🚞 Металлы цветные	01.02	Квадрат ГОСТ 8559-75 / ГОСТ 4543-2016		
😑 окпд2	😑 🚞 Металлы черные	01.01	Шестигранник ГОСТ 8560-78 / ГОСТ 4543-2016		
	🐵 🚞 Поковки, штамповки и заготовки	01.01.05	Круг ГОСТ 7417-75 / ГОСТ 5949-2018		
	🕀 💼 Прокат листовой	01.01.01	Квадрат ГОСТ 8559-75 / ГОСТ 5949-2018		
	😑 🚞 Прокат сортовой	01.01.02	Шестигранник ГОСТ 8560-78 / ГОСТ 5949-2018		
	🔿 🚞 Калиброванные круги, шестигранники, ква	01.01.02.02 🗸	Атрибуты шаблона класса		
	🐵 😑 Круги, шестигранники, квадраты	01.01.02.01 🗸	Поиск (Ctrl+F) × Еще -		
	🐵 🚞 Полосы, шпонка	01.01.02.04 🗸			
	🕀 🚞 Проволока	01.01.02.03 🗸 🗸	Паименование Пип значения		
	🐵 🚞 Прутки специальные, арматура	01.01.02.05 🗸 🗸	НІД на материал НІД		
	🐵 🚞 Прокат фасонный	01.01.03	нід нід		
	🕀 🚞 Трубы	01.01.04	Единицы измерения ОКЕИ		
	🐵 💼 Неметаллы	01.03	Наименование Наименование		
	🐵 💼 Нефтепродукты	01.06	Наружный диаметр (ди Перечисляемый		
		X A V	Точность прокатки по д Перечисляемый 💡		

Рисунок 68 — Форма «Классификаторы НСИ» с выбранным классификатором ЕНС

Левая область (Классификаторы) предназначена для перехода между классификаторами, а также, при необходимости, для создания и редактирования классификаторов.

В центральной области (Классификационные группировки) содержится иерархия классификационных группировок, входящих в выбранный классификатор.

В правой области классификаторов **ОКВЭД2**, **ОКДП2** (Атрибуты) отображается перечень атрибутов, входящих в выбранную в центральной области классификационную группировку. Если выбранная классификационная группировка не содержит атрибутов, в правой области табличная часть будет пустой.

В правой области классификатора ЕНС отображается:

- Перечень шаблонов класса для выбранной в центральной области классификационной группировки (Шаблоны класса);
- Перечень атрибутов выбранного шаблона класса с указанием типа возможных значений, например: название справочника, откуда выбираются значения; строка; перечисляемый – перечень введенных значений (Атрибуты шаблонов класса).

5.4.2 Ведение классификаторов ОКВЭД2, ОКДП2

5.4.2.1 Форма классификатора ОКВЭД2, ОКДП2

В разделе **Классификаторы** формы **Классификаторы НСИ** установите курсор на нужном классификаторе и откройте форму классификатора двойным кликом мыши:

☆ ОКВЭД2 (Класси	іфикатор)			Ð	:
Основное Классификацион	ные группировки				
🕑 Записать и закрыть	릚 Записать			Еще	•
Наименование:	ОКВЭД2) Код: 🛛	000000	002	
Полное наименование:	ОКВЭД2				
Максимальное количество уровней (D - неограниченно):	5 + Использовать шаблоны класса:				
Описание:					
l					
Справочники					
EHC					
			*	-	-

Рисунок 69 — Форма элемента классификатора ОКВЭД2

На вкладке Основное указываются:

— Краткое и полное наименования классификатора

— Максимальное количество уровней

— Отметка об использовании шаблонов класса

— Описание классификатора

— Справочники, к которым относится классификатор.

На вкладке Классификационные группировки указывается перечень классификационных группировок классификатора. Добавление группировки осуществляется

):

при помощи команды Создать или Создать копированием (значок

сновное	Классификационные группировки			
ассиф	икационные группировки			
Создать		Поиск (Ctrl+F)	× Q -	Еще
Наименов	зание	Ļ	Код	
⊝ Класс	ификационные группировки			
+ 🗎	Аренда и лизинг		77	
+ 🗎	Деятельность административно-хозяйственная, вспом	огательная деятельность по обес	82	
÷ 🚞	Деятельность библиотек, архивов, музеев и прочих об	ъектов культуры	91	
÷ 🚞	Деятельность в области архитектуры и инженерно-техн	ического проектирования; технич	71	
÷ 🚞	Деятельность в области здравоохранения		86	
÷ 🚞	Деятельность в области информационных технологий		63	
÷ 🚞	Деятельность в области права и бухгалтерского учета		69	
÷ 🚞	Деятельность в области спорта, отдыха и развлечений		93	
÷ 🚞	Деятельность в области телевизионного и радиовещан	ия	60	
÷ 🚞	Деятельность в сфере телекоммуникаций		61	

Рисунок 70 — Создание классификационной группировки классификатора ОКВЭД2

Двойной клик мыши по классификационной группировке открывает ее форму.

5.4.2.2 Форма классификационной группировки для ОКВЭД2, ОКДП2

Форму классификационной группировки можно открыть либо с формы классификатора, либо с формы Классификаторы НСИ, раздел Классификационные группировки.

Форма классификационной группировки содержит:

— Общие сведения;

— Вкладку Атрибуты для управления атрибутами;

— Вкладку Правила нормализации для управления правилами нормализации;

— Вкладку Комментарий, позволяющую вносить произвольные комментарии.

В разделе общих сведений размещена информация о наименовании классификационной группировки, альтернативном наименовании, коде, родительской группировке, принадлежности к классификатору. Флаг **Терминальная группа** обозначает элементы, находящиеся на нижнем уровне иерархии; он присваивается автоматически при создании **Классификационной группы** и сохраняется до тех пор, пока для нее не будут созданы подчиненные элементы.

☆ Аренда	а и лизинг грузовых транспортных средств (Классиф…	C :
🛛 Записать і	и закрыть 🔚 Записать	Еще 👻
Наименование:	Аренда и лизинг грузов) Альтернативное: Код: 77.	12
Классификатор:	оквэд2	- C
Родитель:	Аренда и лизинг автотранспортных средств 🛛 🔹 🗗 Терминальная гру	ппа: 🗌
Атрибуты П	Травила нормализации Комментарий	
≊₁ Nº	КО Атрибут Комментарий	

Рисунок 71 — Форма элемента Классификационной группировки

Вкладка **Атрибуты** содержит перечень атрибутов, принадлежащих данной классификационной группе (если имеются). У классификаторов ОКВЭД2, ОКДП2 атрибуты отсутствуют.

Вкладка **Правила нормализации** определяет состав правил нормализации, которые могут быть выполнены для записей, относящихся к данной классификационной группировке. Для функций, которые должны быть выполнены автоматически в момент изменений записи при работе пакетных процессов нормализации, должен быть установлен флаг автовыполнения.

☆ Аренд	Аренда и лизинг грузовых транспортных средств (Классификационная группировка) 🖉															
📓 Записати	Валисать и закрыть															
Наименование	: Арен	Аренда и лизинг грузовых транспортных средств Альтернативное:										Код	; 77.12			
Классификатор	с ОКВЭД2 - Ф															
Родитель:	Аренда и лизинг автотранспортных средств 🖉 Терминальная группа: 🗌															
Атрибуты	трибуты Правила нормализации Комментарий															
N≌	БΠ	Действие	Тип	Правило	Тип поля	Поле справоч	чника		ИСТИНА				ЛОЖЬ)жь		
			правила		справочника	4		Û		<u>_</u>	.	Û	=	2		
11															11	

Рисунок 72 — Перечень правил нормализации для Классификационной группировки

К возможным действиям правил относятся Заполнение поля, Нормализация и Произвольная процедура:

— Действие Заполнение поля предназначено для формирования значения выбранного поля элемента справочника в соответствии с заданным шаблоном.

При этом проводится создание или выбор правила заполнения, а также выбирается, какое из полей справочника будет заполняться и как.

- Функции Нормализация используются при обработке записей (например, нормализации), возвращают значение «Истина» или «Ложь», в зависимости от чего записи может быть присвоена классификационная группировка, Статус записи и прервано выполнение функции.
- Произвольные процедуры позволяют проводить обогащение записи различными данными. Состав данных определяется конкретной процедурой и в общем случае может включать в себя те поля, которые заданы в качестве аргументов функции.

5.4.3 Использование классификатора ЕНС

5.4.3.1 Форма классификатора ЕНС

В разделе Классификаторы формы Классификаторы НСИ установите курсор на Классификаторе ЕНС и откройте его форму двойным кликом мыши:

☆ Классификатор ЕНС (Классификатор)			Ð	:
Основное Классификационные группировки				
🕑 Записать и закрыть			Еще -	•
Наименование: Классификатор ЕНС	Код:	00000	0001	
Полное наименование: Классификатор ЕНС				
Максимальное количество уровней (О - неограниченно): 4 - Использовать шаблоны класса: 🗹				
Описание:				_
Справочники				
EHC				
			A V <u>V</u>	e.

Рисунок 73 — Форма Классификатора ЕНС

Форма Классификатора ЕНС идентична форме прочих классификаторов.

5.4.3.2 Форма классификационной группировки ЕНС

Форму классификационной группировки можно открыть либо с формы классификатора, либо с формы Классификаторы НСИ, раздел Классификационные группировки.

Форма классификационной группировки содержит:

- Общие сведения;
- Вкладку Шаблоны класса для управления шаблонами классификационной группировки;
- Вкладку Комментарий, позволяющую вносить произвольные комментарии.

В разделе общих сведений размещена информация о наименовании классификационной группировки, альтернативном наименовании, коде, родительской группировке, принадлежности к классификатору. Флаг **Терминальная группа** обозначает элементы, находящиеся на нижнем уровне иерархии; он присваивается автоматически при создании **Классификационной группы** и сохраняется до тех пор, пока для нее не будут созданы подчиненные элементы.

☆ Калибр	ованные круги, ше	стигранники, квадр	аты (Классификационная группиров	к а) С :
🗋 Записать и	закрыты 📳 Записать	Заявка на изменение		Еще 👻
Наименование:	Калиброванные круги, шести	игранники, квадр Альтернат	ивное: К	юд: 01.01.02.02
Классификатор:	Классификатор ЕНС			- L
Родитель:	Прокат сортовой		- 🗗 Термин	альная группа: 🗹
Шаблоны клас	са Комментарий			
Добавить	•			Еще 👻
Шаблон класс	a			
Kpyr FOCT 741	17-75 / FOCT 1050-2013			
Kpyr FOCT 741	17-75/FOCT 4543-2016			
Kpyr FOCT 741	17-75/FOCT 5949-2018			
Kpyr FOCT 741	17-75 / FOCT 5950-2000			
Kpyr FOCT 741	17-75 / FOCT 801-78			
Kpyr FOCT 741	17-75 / FOCT 1435-99			
Kpyr FOCT 741	17-75 / FOCT 1051-73			
Kpyr FOCT 741	17-75/FOCT 19265-73			
Kpyr FOCT 741	17-75/FOCT 14959-2016			
Квадрат ГОСТ	8559-75/FOCT 4543-2016			•

Рисунок 74 — Форма классификационной группировки

Вкладка Шаблоны класса содержит перечень всех шаблонов классификационной

группировки. Для просмотра шаблона установите на него курсор и нажмите кнопку

Если необходимо внести изменения в классификационную группировку (изменить общие сведения или добавить шаблон), воспользуйтесь командой Заявка на изменение.

5.4.3.3 Форма шаблона класса

Форма шаблона класса доступна для пользователя с профилем Эксперт только для просмотра.

Форма списка шаблонов класса открывается из раздела Архитектура – Шаблоны классов:



Рисунок 75 — Открытие формы списка шаблонов классов

Форму элемента можно открыть либо с формы классификационной группировки (как описано выше), либо с формы Классификаторы НСИ, раздел Шаблоны класса. Пример формы элемента шаблона класса:

🕑 Запі	ісать	и закрыть 📕 Зап	асать				Еще
Іаименов	ание:	Квадрат ГОСТ 8559-75	/ FOCT 4543-2016			Код: 10000000	3028
'одитель:							Ŧ
Атрибут	ыГ	Травила нормализации	Альтернативные единицы из	мерения	Классы шаблона	Комментарий	
Добав	зить	+ +		Поиск (С	trl+F)	×	Еще -
N≏	КО	Атрибут		Единица	измерения		
1	☑	НТД на материал					
2	✓	нтд					
3	\checkmark	Единицы измерения					
4	\checkmark	Наименование					
5	\checkmark	Наружный диаметр (ди	аметр вписанного круга),	MM			
6	\checkmark	Точность прокатки по д	иаметру (вписанному круг				
7	\checkmark	Точность прокатки по д	лине				
Добав	зить	+ +		Поиск (С	trl+F)	×	Еще -

Рисунок 76 — Форма элемента шаблона класса

Форма содержит следующие разделы:

- Основные сведения: наименование, код и родительская группировка;
- Атрибуты: перечень атрибутов шаблона и их значения (для типов Перечисляемый, Справочник). Также для каждого атрибута проставляется признак контроля заполнения (КО) и при необходимости единица измерения:

Атри	Атрибуты Правила нормализации Альтернативные единицы измерения Классы шаблона Комментари											
Добавить 🛧 🖶					Поиск (Ctrl+F)		× Еще •					
N≏		КО	Атрибут		Единица из	Единица измерения						
	4		Наименование									
	5		Наружный диаметр (ди	чаметр вписанного кр.	MM							
	6	☑	Точность прокатки по д	циаметру (вписанном.								
	7	☑	Точность прокатки по д	ілине								
	8		Категория (группа) зак	ругления кромок								
	9		Количество крат									
	10		Марка материала				-					
Д	обав	зить	+ +	(Поиск (Ctrl+F)		× Еще •					
Зн	ачен	ние	7									
48												
5												
5,5	5											
50												
53												

Рисунок 77 — Вкладка «Атрибуты» формы элемента шаблона класса

— **Правила нормализации**: перечень применимых правил нормализации. В примере ниже у шаблона указано правило формирования атрибута **Полное наименование**:

☆ Уголок ГОСТ 19281-2014 / ГОСТ 8510-86 (Шаблон класса)											Ĩ	
Основное Классы шаблона Шаблоны классов АЕИ												
🛃 Записать и закрыть												Еще +
Наименование: Уголок ГОСТ 19281-2014 / ГОСТ 8510-86 Код: 10000000067												
Родите	Родитель: 🔹 🖉											- C
Атри	буты	П	равил	а нормализации 🛛 А	Альтернативные	единицы измерения 🗍 Кл	ассы шаблона 🗍 Кі	омментарий				
۲	Создать 💿 Удалить 🐳 🕋 🗊											
N≌			БΠ	Действие	Тип	Правило	Тип поля	Поле			ИСТИНА	
					правила		справочника	справочника	0			
	1	✓	[Заполнение поля	Правило	Наименование элеме	Реквизит	Наименование				

Рисунок 78 — Вкладка «Правила нормализации» формы элемента шаблона класса

 Альтернативные единицы измерения: перечень альтернативных единиц измерения с указанием коэффициента пересчета:
Атрибуты Правила н	нормализации	Альтернативные единиць	и измерения	Классы шаблона	Комментарий	
Добавить 🔒	•	Γ	Тоиск (Ctrl+F)		× Еще	•
Единица измерения	Коэффици	ент пересчета		Комментарий		
кг			1,00000)		

Рисунок 79 — Вкладка «Альтернативные единицы измерения» формы элемента шаблона класса

— Классы шаблона: перечень классов прочих классификаторов (ОКВЭД, ОКПД), к которым относится шаблон:

Атрибуты	Правила нормализации	Альтернативные единицы измерения	Кла	ссы шаблона	Комментарий	
Создать	6		(Поиск (Ctrl+F)		х 🔍 т Еще т
Классифі	икатор			Элемент клас	сификатора	
📼 OKB:	эд2			Производство	о незамкнутых ст	гальных профилей горячей
📼 ОКПД	12			Уголки стальн	ные горячекатань	ые неравнополочные из про

Рисунок 80 — Вкладка «Классы шаблона» формы элемента шаблона класса

— Комментарий: произвольный комментарий к шаблону:



Рисунок 81 — Вкладка «Комментарий» формы элемента шаблона класса

5.4.3.4 Просмотр атрибутов шаблона класса

Форма списка атрибутов шаблона класса открывается из раздела Архитектура – Атрибуты:

B	Ристр	Knaccede	каторы	Atpelyna	
Crassoe Precta Precta Apsurtactypa Knocodpositiopar Attacking Safanaa facase reposition			0000	Ţ	
Elaforma anazza		интеграф			
C Hererpaper	> NA		Farmerstaters		Teri pupubant
	~ .	00000000072	firecocherts.		Department
Server-opogenias	-	00000000073	Earthrapes report	23	Reprocessed
0	- 10		Painterner top	arata	Teprochemical
Скрыть неня		00000000075	Carryson bart	labor wérasturgonaria	Transversament
C	·	00000000000	Testators tpor	-	Services.
C-> seed		00000000077	Mecaneverse	cashena	Theorem and an and
		000000000078	Management determined		Reportment
	-	00000000079	Personal da s	and .	Depressional
	-		Magormoryp	e epokana	They exceeded
	-	00000000000	Fagranteel offense	Chipchindown Spanits	Reprintment
	-	00000000000	Seeting types	na	(Representation of the second
	-	00000000000	Determyclasi	compute consumeros sensata	Depressional
	-	00000000004	Bag Jorgania	e gorjalento o volvercere	Перенскемый
	-	000000005	Taplaytes caugos	BARROCH TROOPS	(Depirectional)
	-	00000000000	Tayres circum	на материали и начастки тамериности	Depresentation
	-	000000000	Gyma (secc)	fpt-sects	Depresentation and
			And a listen	A & I R WITH LINE IN LINE	

Рисунок 82 — Доступ к форме списка атрибутов

Форму элемента атрибута можно открыть с формы Классификаторы НСИ, раздел Атрибуты. Пример формы элемента атрибута:

🔶 🔶 🏠 Точност	€? I ×			
Записать и закрыть 3	Записать			Еще - ?
Наименование:	Точность прокатки	Аль	гернативное:	Код: 000000000
Родитель:				· L
Тип значения:	Перечисляемый			
🗌 Использовать обработчик в	вода значения			
Отображение перечисляемого:	Основное наименовани	9 -		
Подсказка:				
🔔 Найти	поиск			Еще 🗸
Наименование		ţ	Альтернативное наименование	
= A			Повышенной точности	
— AA			Высокой точности	
= 6			Нормальная точность	
				X A Y Y
Комментарий:				
Į.				

Рисунок 83 — Форма элемента атрибута шаблона класса

Форма содержит следующие разделы:

- Основные данные: наименование и альтернативное наименование атрибута, код, родителя, тип значения (строка, число, булево, справочник системы или перечисляемый (значения, заданные пользователем)), флаг использования обработчика ввода значения (только для атрибута с типом Строка), формат отображения атрибута (основное наименоваие, альтернативное наименование, код и т.д.), подсказка.
- Перечень значений для атрибутов с типом Перечисляемый или Справочник.
- Комментарий: произвольный комментарий.

6 Работа с Мастером импорта

Мастер импорта позволяет загрузить в Системе данные из других систем, сформированные по заранее согласованному шаблону. Доступ к **Мастеру импорта** осуществляется из раздела **Интеграция**:



Рисунок 84 — Доступ к Мастеру импорта

Откроется форма Мастера импорта:

 ← → 	🭸 Импорт данных	*	
• Выполнить	👂 Выполнить в фонс	вом режиме	Закрыть Еще -
1 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22			 Источник данных Тип источника: Количество выводимых строк: 100 Выводить все строки: Получить данные Просмотр данных Приемник данных Приемника: Создание бизнес процесса Создание бизнес процесса Обпасть данных Стоябцы Источник содержит заголовки: Первый стопбец данных: Последний столбец данных:
23 24 25 26 27 27 28 29 30 31 22			В Получить поля источника Сопоставление полей № Поле источника
32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43			(••) Связать все Кэш Представление Вид Выражение
44 45 46 47			

Рисунок 85 — Форма Мастера импорта

В правой части формы нажать кнопку Еще и выбрать пункт Загрузить настройки:

	* * ×
	Еще -
 Источник данных 	Выполнить
Тип источника:	Выполнить в фоновом режиме
Количество выводимых строк: 100 Выводить все с	😣 Загрузить настройки
Получить данные	津 Сохранить настройки
 Просмотр данных 	🚯 Настроить расписание
> Приемник данных	Открыть журнал
> Область данных	🗙 Закрыть
> Сопоставление полей	

Рисунок 86 — Загрузка настроек

В появившейся форме выбора выделить нужную настройку и нажать кнопку Выбрать:

Настройки загрузки		:
🔁 Выбрать Поиск (Ctrl+F) ×	E	ще 👻
Наименование	Ļ	Дата
 Классификатор ЕНС 		30.11
 Справочник ЕНС 		30.11

Рисунок 87 — Выбор настройки

В правой части формы заполнятся все необходимые поля.

Нажать на кнопку **Получить данные**, после чего в появившейся форме указать путь к файлу с данными, которые загружаются в Систему, и нажать **Открыть**. В левой части формы отобразятся данные из загружаемого файла:

← ► B	→ ☆ Кг ыполнить	ассификат Выполнить в	тор ЕНС (Импорт д фоновом режиме 3	цанных) * акрыть	🗒 🗟 📿 🗄 × Eule -
1	1 Наименование	2 Кол	3	4	 Источник данных
2	Тестовые клас	сь 24	Годитско		Тип источника: Документ Microsoft Excel
3	Класс 1 Класс 2	25 26	Тестовые классы Тестовые классы		Количество выводимых строк: 100 Выводить все строки:
5	Класс 3	27	Тестовые классы		Получить данные
7					 Просмотр данных
9					 Приемник данных
10					Тип приемника: Классификатор 🔹
12 13					Классификатор НСИ: Классификатор ЕНС 🔹 🕫
14					🗌 Создание бизнес процесса

Рисунок 88 — Форма Мастера импорта с загруженными настройками

Нажать кнопку **Выполнить** (для продолжения работы в Системе необходимо будет дождаться окончания загрузки) или **Выполнить в фоновом режиме** (загрузка будет происходить в фоновом режиме, т.е. пользователь сможет продолжить работу в Системе).

Перед выполнением загрузки Система попросит сохранить настройку загрузки:

Θ	1С:Предприятие	۲
\bigcirc	Для выполнения импорта необходимо сохранить настройку. Продолжить? ОК Отмена	

Рисунок 89 — Предупреждение о сохранении настроек

Нажать Отмена, если нужно отменить загрузку. Загрузка будет прекращена, настройки не изменятся.

Нажать **Ок** для продолжения загрузки. В появившейся форме записи при необходимости установить флажки:

- Вести подробный журнал регистрации
- Удалить данные источника после импорта

и затем еще раз нажать Ок:



Рисунок 90 — Предупреждение о перезаписи настроек

Нажать Да, чтобы перезаписать настройки.

Нажать Нет, чтобы сохранить настройку под другим названием. Появится окно ввода названия:



Рисунок 91 — Ввод нового наименования настроек

Нажать Отмена, чтобы прервать процедуру загрузки.

30.11.2020 1:04:21 Время выполнения, сек:

Дата: Комментарий:

После завершения загрузки, если использовалась команда Выполнить, Система выведет отчет о загрузке из Журнала импорта/экспорта.

На вкладке Основное будут представлены данные о настройке импорта, дате загрузке, времени обработки одной позиции и количестве созданных, обновленных и пропущенных записей:

☆ Импорт д	анных Классификатор "Классификатор ЕНС" от 30.11.2020 1:04:21 (Журнал импорта/экспорта)		6
Основное Собы	пия		
			Еще 🕶
Наименование:	Импорт данных Классификатор "Классификатор ЕНС" от 30.11.2020 1:04:21	Код:	00000001
Вид сеанса:	Импорт		
Настройка:	Классификатор ЕНС		C.
Создано записей:	4 Обновлено записей: 0 Пропущено записей: 0		

0 Среднее время обработки одной позиции, сек:

0,00

Рисунок 92 — Форма отчета о загрузке данных

На вкладке События будет отражен перечень событий загрузки (начало, завершение, запись) с указанием даты и времени:

☆ Импорт данных Классификатор "Классификатор ЕНС" от 30.11.2020 1:15:39 (Журнал им... ∂ : Основное События События

🗙 Закрыть				Еще -
Сеанс импорта/экспорта 🛛 🕴	Дата события	Вид события	Событие	Данные
📼 Импорт данных Классифик	30.11.2020 1:15:40	Начало	Загрузка началась	
📼 Импорт данных Классифик	30.11.2020 1:15:40	Запись	Строка 0: записан нов	Класс 3
📼 Импорт данных Классифик	30.11.2020 1:15:40	Завершение	Импорт завершен. Вр	

Рисунок 93 — Перечень событий загрузки